

# OTTOSEAL® S 125

Niskozapachowy silikon do posadzek i urządzeń sanitarnych



Substancja uszczelniająca 1K na bazie alkoxy, sieciowana neutralnie

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 125



## Właściwości

- ▶ Bezwonny - Brak emisji zapachów
- ▶ O właściwościach grzybobójczych - Odporność na porażenie pleśnią
- ▶ Dostępne w matowych kolorach – Harmonijnie dopasowane do matowych powierzchni
- ▶ Nie działa korozyjnie na niezabezpieczone powierzchnie metalowe
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV

## Obszary zastosowań

- ▶ Uszczelnianie spoin podłogowych i szczerin montażowych w przypadku wykładzin podłogowych tworzywa sztucznego iwykładzin dekoracyjnych z gumy, linoleum, winylu iPCW
- ▶ Uszczelnianie szczerin dylatacyjne i spoin przyłączeniowych w obszarze sanitarnym
- ▶ Do zewnętrznego uszczelniania lusterek w połączeniu z takimi materiałami jak ceramika, metal, szkło itd.
- ▶ Uszczelnianie spoin przyłączeniowych przy oknach i drzwiach z drewna, metalu i tworzywa sztucznego
- ▶ Uszczelnianie elewacji, elementów zbrojenia, skrzynek rolet i konstrukcji metalowych
- ▶ Uszczelnianie szczerin dylatacyjnych między płytami betonowymi

## Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW INT 12,5 E
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Deklaracja w Baubook Austria
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 1+3-1+3-2+7+9+14+19-1+20+24+25+27+29+31+32+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

## Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]

~ 10



Hermann Otto GmbH  
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY  
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
www.otto-chemie.pl

💡 Technika zastosowań  
☎ +49 8684 908-4300  
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,0
Gęstość w temp. 23°C według normy ISO 1183-1, matowy [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 21
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868, matowych kolorów	~ 31
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25 <sup>1</sup>
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 700
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 120
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	15 <sup>2</sup>
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla hoboka/beczki [miesiące]	15 <sup>2</sup>

- 1) Proszę przestrzegać norm i badań
- 2) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

## Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

## Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkoło akrylowe/PMMA	+ / 1217
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1217
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	T
Beton	1215
Wykładzina podłogowa, kauczuk	1217 / 1227
Wykładzina podłogowa, PVC	1217 / 1227
Wykładzina podłogowa, winyl	+ / 1217 / 1227 <sup>1</sup>
Stal szlachetna	+ / 1216
Powłoka z żywicy epoksydowej	T
Cement włóknisty	1215
Szkoło	+
Drewno, nieobrobione	+ / 1215 <sup>2</sup>
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Ceramika, glazurowana	+ <sup>3</sup>

Ceramika, nieglazurowana	+
Klinkier	1215
Korek	+
Kamień sztuczny	OTTOSEAL® S 70
Miedź	+
Laminat	1217 / 1227
Linoleum	+
Płyty z żywicy melaminowej	1217
Mosiądz	+
Materiał mineralny	-
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliester	+
Polipropylen (PP)	-
Beton komórkowy	1215
Tynk	1215
Twardy PCW	+ / 1217
Miękkie folie z PCW	+
Błacha biała	+
Cynk, ocynkowane żelazo	+

1) W zależności od składu tworzywa sztucznego konieczne może być zastosowanie podkładu. Do intensywnego użytkowania, np. w miejscach publicznych, zalecamy podkład OTTO Primer 1217 lub 1227.

2) W przypadku dużego obciążenia wodnego wymagany jest test.

3) W przypadku płytek ceramicznych o specjalnej powłoce powierzchniowej jak Ceramicplus firmy Villeroy + Boch zalecamy wstępną obróbkę przy użyciu środka czyszczącego OTTO Cleanprimer 1226, w przypadku innych powłok powierzchniowych zalecamy konsultację z naszym działem techniki stosowania lub doświadczenia wstępne.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

## Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zacierające.

Zapewniona musi być wzajemna tolerancja farb, lakierów, tworzyw sztucznych i innych materiałów powłokowych ze środkiem klejąco-uszczelniającym.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

W przypadku zastosowania środków wygładzających należy natychmiast po lakierowaniu usunąć powstałe pasma wodne.

Gdyby czyszczenie nastąpiło później, mogą pozostać trwale smugi.

Podczas fugowania na wykładzinach podłogowych z linoleum zwilżać narzędzie wygładzające tylko małą ilością środka wygładzającego lub ściagać na sucho. Pozostałości środka wygładzającego usunąć z wykładziny przed zaschnięciem, aby uniknąć wystąpienia plam.

Silne zanieczyszczenie dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiska może doprowadzić do zabarwienia materiału uszczelniającego.

W pomieszczeniach pozbawionych dostępu do światła dziennego, bądź w warunkach sporadycznego sztucznego oświetlenia uszczelniacze silikonowe aloksylowe / oksymowe / aminowe z biegiem czasu mogą zdradzać efekt żółknięcia. Dotyczy to zwłaszcza farb przezroczystych i jasnych. Zaleca się, w miarę możliwości technicznych, używanie w takich przypadkach silikonów octanowych.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający.

Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczelin obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

## Wskazówki dotyczące obróbki

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.























Ważne reguły przy wygładzaniu odcieni matowych z użyciem środka wygładzającego OTTO: Spoinę najlepiej wygładzać tylko raz używając narzędzia zanurzonego w środku wygładzającym OTTO. Im częściej powierzchnia jest obrabiana środkiem wygładzającym, tym bardziej tracony jest efekt zmatowienia, a spoina staje się bardziej błyszcząca.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.









Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

## Forma dostawy












### Kolory błyszczące

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
 aluminium	S125-04-C14	na zapytanie	na zapytanie
 antracytowy	S125-04-C376	S125-07-C376	na zapytanie
 antracytowy-szary	S125-04-C137	S125-07-C137	na zapytanie
 bazaltowoszary	S125-04-C8339	na zapytanie	na zapytanie
 betonowo-szary	S125-04-C6216	S125-07-C6216	na zapytanie
 brązowy	S125-04-C05	na zapytanie	na zapytanie
 dąb ciemny	S125-04-C83	na zapytanie	na zapytanie
 dąb jasny	S125-04-C64	na zapytanie	na zapytanie
 spoinowy biały	S125-04-C69	na zapytanie	na zapytanie
 jaśminowy jasny	S125-04-C112	S125-07-C112	na zapytanie
 szary linsey	S125-04-C433	S125-07-C433	na zapytanie
 manhattan	S125-04-C43	S125-07-C43	na zapytanie
 RAL 7047	na zapytanie	S125-07-C7047	na zapytanie
 RAL 9001	S125-04-C9001	S125-07-C9001	na zapytanie
 sanitarny szary	S125-04-C18	S125-07-C18	S125-08-C18
 śnieżnobiały	S125-04-C116	S125-07-C116	na zapytanie
 czarny	S125-04-C04	na zapytanie	na zapytanie
 srebrnoszary	S125-04-C94	S125-07-C94	na zapytanie
 szary kamień	S125-04-C8337	na zapytanie	na zapytanie
 przezroczysty	S125-04-C00	na zapytanie	S125-08-C00
 przezroczysty szary	S125-04-C284	S125-07-C284	na zapytanie
 biały	S125-04-C01	S125-07-C01	S125-08-C01
<b>Sztuk na jednostkę opakowania</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>600</b>

### Kolory matowe

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	580 ml torebka z folii aluminiowej
 antracytowoszary matowy	S125-04-C6831	S125-07-C6831	na zapytanie
 bazaltowoszary matowy	S125-04-C8340	na zapytanie	S125-08-C8340
 brązowy matowy	S125-04-C1416	na zapytanie	na zapytanie
 buk matowy	S125-04-C7111	na zapytanie	na zapytanie
 dąb ciemny matowy	S125-04-C7104	na zapytanie	na zapytanie
 dąb jasny matowy	S125-04-C7105	na zapytanie	na zapytanie
 jasnobrązowy matowy	S125-04-C7094	na zapytanie	na zapytanie
 jaśminowy jasny matowy	S125-04-C8336	na zapytanie	na zapytanie

**Kolory matowe**

 kasztanowy matowy	S125-04-C7114	na zapytanie	na zapytanie
 szary linsey matowy	S125-04-C6835	S125-07-C6835	na zapytanie
 manhattan matowy	S125-04-C6874	na zapytanie	na zapytanie
 sanitarny szary matowy	S125-04-C6834	S125-07-C6834	S125-08-C6834
 śnieżnobiały matowy	S125-04-C6832	S125-07-C6832	S125-08-C6832
 czekoladowy matowy	S125-04-C6569	na zapytanie	na zapytanie
 czarny matowy	S125-04-C7112	na zapytanie	S125-08-C7112
 jedwabisty szary matowy	S125-04-C7110	na zapytanie	na zapytanie
 srebrnoszary matowy	S125-04-C6645	S125-07-C6645	S125-08-C6645
 szary kamień matowy	S125-04-C8338	na zapytanie	na zapytanie
 biały matowy	S125-04-C6919	na zapytanie	S125-08-C6919
<b>Sztuk na jednostkę opakowania</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>	<b>900</b>	<b>600</b>

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów. Dla dokładnego odwzorowania kolorów proszę zamówić nasz oryginalny wzornik kolorystyczny.

**Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa**

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu. Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonnny.

**Utylizacja**

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

**Informacje o marce**

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

**Odpowiedzialność za wady**

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).