

Substancja uszczelniająca silikonowa 1K na bazie octanu

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 28

Właściwości

- ▶ Nadaje się do akwariów słodkowodnych i morskich
- ▶ Spełnia wymogi OECD 203 - Zapewnia maksymalne możliwe bezpieczeństwo dla wrażliwych organizmów żywych
- ▶ Duża siła przyczepności
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV

Obszary zastosowań

- ▶ Wykonywanie akwariów i terrariów w całości ze szkła
- ▶ Klejenie modułów szklanych

Normy i badania

- ▶ Zgodny z normą DIN 32622, pkt 4.4.2.2 (akwaria ze szkła)
- ▶ Nietrujący dla ryb zgodnie z OECD 203 (Acute Toxicity Test - sprawdzony przez Instytut Freseniusa, Taunusstein)
- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)



Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Utwardzenie w 7 dni przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 7 - 8
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 25
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 575
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki. Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	1216
Aluminium polerowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Aluminium eloksalowane	1216
Aluminium eloksalowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Szkło	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, glazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Ceramika, nieglazurowana	1215
Ceramika, nieglazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1218

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
 - = nieodpowiedni
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszkodzenia lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości kwasu octowego.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednkomentowe nie nadają się do powierzchniowych połączeń klejonych, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 12 mm, należy przestrzegać odpowiednich wskazówek dotyczących stosowania.

Nie nadaje się do klejenia i uszczelniania akwariów ze szkła akrylowego.

Wskazówki dotyczące obróbki

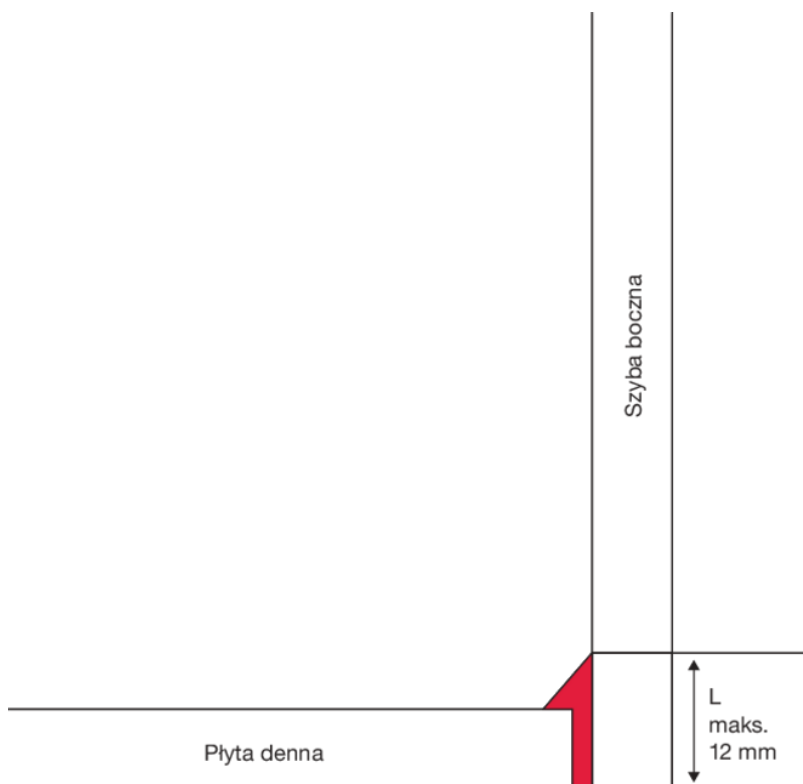
Wymagane grubości szkła płyty dennej i szyb bocznych zależne są od wymiarów akwarium (patrz DIN 32622).

Wykonane w całości ze szkła akwaria, których objętość wody przekracza 300l, należy tak wzmocnić konstrukcyjnie, np. ramą na obwodzie, aby silikon pełnił tylko funkcję uszczelniającą.

1. Akwaria z grubością warstwy środka uszczelniającego/ kleju do 12 mm: – Czyszczenie klejonych powierzchni za pomocą środka OTTO Cleaner T przy użyciu czystej ściereczki lub chusteczki. – Minimalna szerokość spoiny kleju na płycie podłogi wynosi 2 mm, a maksymalnie 5 mm (uwaga: w przypadku szyb bocznych spoina kleju może mieć też większe wymiary). – Unikać wstrząsów, np. wskutek transportu i obsługi, oraz obciążeń spoiny kleju świeżo klejonego akwarium. W przeciwnym razie może dojść do utraty przyczepności środka uszczelniającego/ kleju w przypadku szkła i/lub pęknięć w silikonie. – Transport można zrealizować dopiero po całkowitym utwardzeniu środka uszczelniającego/ kleju. – Na ogół utraty przyczepności środka uszczelniającego/ kleju w przypadku szkła („pęcherzyków ubytkowych”) można uniknąć poprzez wcześniejsze pokrycie klejonej powierzchni i stopniowe wypełnienie spoiny środkiem uszczelniającym/ klejem, zgodnie z punktem 2. – W zależności od grubości warstwy i warunków otoczenia wulkanizacja może zająć kilka dni. W przypadku grubszych warstw trzeba uwzględnić rosnące zmniejszanie prędkości utwardzania na dzień. – Zależnie od wymiarów spoiny i warunków otoczenia czas utwardzania może wynieść do 2 tygodni. – Przed pierwszym napełnieniem zbiornika wodą środek uszczelniający/ klej musi zostać w pełni utwardzony. – Przed pierwszym napełnieniem zbiornik przepłukać czystą wodą, aby

usunąć pozostałości produktu rozkładu wulkanizacji (kwas octowy).

2. Akwaria o grubości warstwy materiału klejąco-uszczelniającego wynoszącej ponad 12 mm: - Czyszczenie klejonych powierzchni środkiem OTTO Cleaner T za pomocą czystej ściereczki - Powlekanie klejonych powierzchni: Na przeznaczoną do klejenia powierzchnię szyby bocznej i płyty dennej za pomocą szpachelki nakładana jest warstewka silikonu o grubości ok. 1 - 2 mm. - Po utwardzeniu powłoki (ok. 24 godz.), wypełnienie spoiny klejowej aż do grubości silikonu wynoszącej maksymalnie 10 mm - Czas utwardzania co najmniej 5 dni - Następnie wypełnienie pozostałej spoiny klejowej, jeszcze raz przestrzegać czasu utwardzania wynoszącego co najmniej 7 dni. - Należy unikać wstrząsów spowodowanych np. transportem oraz obciążen spoiny klejowej świeżo sklejonego akwarium. W przeciwnym razie istnieje ryzyko utraty przyczepności materiału klejąco-uszczelniającego do szkła i/lub pęknięć w silikonie. Transport dozwolony jest dopiero po całkowitym utwardzeniu materiału klejąco-uszczelniającego. - W zależności od grubości warstwy i warunków otoczenia wulkanizacja może zająć kilka dni. W grubych warstwach należy uwzględnić rosnące zmniejszenie szybkości utwardzania na każdy dzień. - Przed pierwszym napełnieniem zbiornika wodą materiał klejąco-uszczelniający musi być całkowicie utwardzony. - Przed pierwszym napełnieniem należy przepłukać zbiornik czystą wodą, aby usunąć ostatnie resztki produktu rozkładu wulkanizacji (kwasu octowego).



W celu zwymiarowania spoin klejowych zalecamy w zależności od grubości szkła minimalną szerokość spoiny klejowej wynoszącą 2 mm. W przypadku grubości szkła wynoszącej 8 mm zalecamy spoiny klejowe o szerokości 2-3 mm, a w przypadku grubości szkła wynoszącej 12 mm do 15 mm spoiny klejowe o szerokości 3-4 mm.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej	20 l hobok	Beczka 200 litrów
● czarny	S28-04-C04	S28-07-C04	na zapytanie	na zapytanie
○ przezroczysty	S28-04-C00	S28-07-C00	na zapytanie	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20	1	1
Sztuk na palecie	1200	900	16	2

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonne.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.