



Substancja uszczelniająca 1K na bazie oksymu, sieciowana neutralnie, bez MEKO

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 34



Właściwości

- ▶ Bardzo dobra odporność na chemikalia - Możliwość użycia w mocno obciążonych chemicznie zakresach
- ▶ Bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna, odporność na przecięcia i rozdarcia – Odporność na duże obciążenia mechaniczne (np. czyszczenie mechaniczne myjkami wysokociśnieniowymi)
- ▶ Wysoka odporność temperaturowa do + 265 °C - Możliwość użycia przy szczególnych wymogach termicznych
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- ▶ Nie działa korozyjnie na niezabezpieczone powierzchnie metalowe



Obszary zastosowań

- ▶ Uszczelnianie silnie obciążonych chemicznie spoin podłogowych i łączeniowych, np. w młeczarniach, rzeźniach, fabrykach napojów i artykułów spożywczych, dużych kuchniach itd.
- ▶ Uszczelnianie silnie obciążonych mechanicznie spoin dylatacyjnych i łączeniowych, które narażone są na obciążenia nieruchome lub ruch kołowy, np. w halach magazynowych i produkcyjnych, w warsztatach, myjniach, garażach podziemnych, na parkingach, na powierzchniach dziedzińców itd.

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW EXT-INT 25 LM
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 1+19-1+21+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,1

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.pl

💡 Technika zastosowań
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 20
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2,0
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 265
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	12 ¹

1) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyść powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+ / 1101
Aluminium, powlekane proszkowo	T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105 / 1225
Powłoka z żywicy epoksydowej	+
Zaprawa z żywicą epoksydową	+ / 1216
Stal szlachetna	+ / 1216
Cement włóknisty	1105
Szkło	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+ / 1216
Miedź	1101 ¹
Mosiądz	+ / 1101 ¹
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliester	+
Twardy PCW	1217
Cynk, ocynkowane żelazo	1101 / 1216

1) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania
 - = nieodpowiedni
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

W przypadku znacznego ruchu kołowego (np. wózek wysokiego podnoszenia) zaleca się przykrycie elastycznych spoin profilem ochronnym (profil T) lub płytą ochronną. W przypadku znacznie obciążonych spoin podłogowych o szerokości ponad 15 mm zalecamy zasadniczo zastosowanie płyt ochronnych.

Do ochrony brzegów szczeliny w przypadku betonu i jastrychu można zastosować krawędziowe profile ochronne lub szfować brzegi szczeliny.

Ważne informacje dotyczące uszczelniania spoin podłogowych oraz szkice konstrukcyjne zawarte są w instrukcji Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) nr 1. Można pobrać go ze strony internetowej Industrieverband Dichtstoffe e.V. (Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające) www.abdichten.de.

Podczas prac z wysokociśnieniowymi urządzeniami czyszczącymi zachować co najmniej 50cm odległości między dyszą natryskową a materiałem uszczelniającym.

Przed obciążeniami mechanicznymi konieczne jest utwardzenie materiału uszczelniającego przez co najmniej 24 - 48 godzin, w zależności od głębokości spoiny. W tym czasie należy zadbać o odpowiednią ochronę.

W przypadku silnego chemicznego lub fizycznego obciążenia spoiny proszę o kontakt z działem techniki stosowania.

Odporność chemiczna

Acetonu	krótkotrwale odporny na działanie ¹
Amoniak (25%)	odporny na działanie
Benzyny	nieodporny na działanie
Płuczki wiertniczej Mobilmet 151 pur	krótkotrwale odporny na działanie ¹
Płuczki wiertniczej Mobilmet 151: wody 1:3	odporny na działanie
Płuczki wiertniczej Mobilmet 151: wody 1:5	odporny na działanie
Płynu hamulcowego DOT 4	krótkotrwale odporny na działanie ¹
Oleju napędowego	nieodporny na działanie
Ftalanu dioktylu DOP	odporny na działanie
Kwasu octowego (10%)	odporny na działanie
Kwasu octowego (25%)	odporny na działanie
Etanolu	odporny na działanie
Glikolu etylenowego	odporny na działanie
Roztworu formaliny (10%)	odporny na działanie
Oleju przekładnikowego EP SAE 80W	krótkotrwale odporny na działanie ¹
Odtłuszczacza ARAL	nieodporny na działanie
Środka chroniącego chłodnicę przed przemarzeniem ARAL Antifreeze pur	odporny na działanie
Środka chroniącego chłodnicę przed przemarzeniem ARAL Antifreeze : wody 1:2 (-20°C)	odporny na działanie
Środka chroniącego chłodnicę przed przemarzeniem ARAL Antifreeze : wody 1:1,5 (-27°C)	odporny na działanie
Środka chroniącego chłodnicę przed przemarzeniem ARAL Antifreeze : wody 1:1 (-40°C)	odporny na działanie
Wody morskiej	odporny na działanie
Metanolu	odporny na działanie
Kwasu mlekowego (10 %)	odporny na działanie
Oleju silnikowego ARAL SAE 15W-40	krótkotrwale odporny na działanie ¹
(nasyconego) roztworu chlorku sodu	odporny na działanie
Ługu sodowego (10%)	odporny na działanie
Ługu sodowego (20%)	odporny na działanie
Ługu sodowego (50%)	odporny na działanie
Rozpuszczalnika nitro	nieodporny na działanie
Kwasu solnego (10%)	krótkotrwale odporny na działanie ¹
Kwasu cytrynowego (50%)	odporny na działanie

1) do 72 godz.

Sprawdzono wtemp. +23°C

Wskazówki dotyczące obróbki

Spoiny podłogowe/łączeniowe zgodnie z biuletynem IVD nr 1 w obszarach wewnętrznych i zewnętrznych z betonu i jastrychu, które są narażone na obciążenia stacjonarne lub ruch kołowy – w magazynach, halach produkcyjnych, na placach, na parkingach i w garażach podziemnych. Ze względu na bardzo wysoką wytrzymałość na karbowanie oraz na rozdarcie uszczelnienie nadaje się bardzo dobrze do powierzchni, które są poddawane regularnemu czyszczeniu maszynowemu. Należy jednak uważać, aby spoiny nie zostały zniszczone przez twarde szczotki czyszczące i aby podczas pracy z myjką wysokociśnieniową zachować minimalną odległość 50 cm między dyszą natryskową a uszczelniaczem.

Zastosowane dodatkowo chemikalia mają wpływ na wytrzymałość materiału uszczelniającego. - Spoiny podłogowe / łączyeniowe w obszarach obciążonych chemicznie, np. w magazynach beczek, miejscach napełniania, na powierzchniach dziedzińców, w obszarach przeładunku towarów, w pomieszczeniach laboratoryjnych, warsztatach, myjniach - w podłogach ceramicznych, np. w przemyśle spożywczym, młeczniach, dużych kuchniach

Należy uwzględnić, że w przypadku spoin elastycznych w tych obszarach chodzi o spoiny konserwacyjne według normy DIN 52 460, które muszą być kontrolowane i w razie potrzeby odnawiane w regularnych odstępach czasu (np. co rok), aby zapobiegać szkodom następczym.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej
● antracytowy	S34-04-C67	na zapytanie
● sanitarny szary	S34-04-C18	S34-07-C18
● szary kurz	S34-04-C89	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20
Sztuk na palecie	1200	900

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.