



Substancja uszczelniająca silikonowa 1K na bazie octanu

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 50

## Właściwości

- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV
- ▶ Twardnieje tworząc przezroczysty silikon - Do zastosowań niezwracających uwagi

## Obszary zastosowań

- ▶ Konstrukcje szklane, witryny i okna wystawowe

## Normy i badania

- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 30+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)



## Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 ° ~ 5  
C/50 % WWP [minut]

Utwardzenie w 24 godz. ~ 2  
przy 23 °C/50 % WWP [mm]

Lepkość przy 23 °C pastowaty, stabilny

Gęstość w temp. 23 °C ~ 1,0  
zgodnie z normą ISO  
1183-1 [g/cm<sup>3</sup>]

Twardość A wg Shore'a ~ 21  
zgodnie z normą ISO 868

Wartość naprężenia przy ~ 0,4  
rozciąganiu przy 100 %  
zgodnie z normą ISO 37,  
typ 3 [N/mm<sup>2</sup>]

Wydłużenie przy zerwaniu ~ 600  
zgodnie z normą ISO 37,  
typ 3 [%]

Wytrzymałość na ~ 1,5  
rozciąganie zgodnie z  
normą ISO 37, typ 3 [N/  
mm<sup>2</sup>]

Odporność na temperaturę - 40 / + 150  
od/do [°C]

Stabilność składowania 12<sup>1</sup>  
przy 23 °C/50 % WWP dla  
wkładu/torebki [miesiące]

1) od daty produkcji

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY  
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
www.otto-chemie.pl

### Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300  
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

## Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

## Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+ / 1101
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105
Stal szlachetna	1101
Cement włóknisty	1105
Szkło	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Poliester	+
Twardy PCW	1227

+ = dobra przyczepność bez gruntowania  
 - = nieodpowiedni  
 T = zalecany test / doświadczenie wstępne

## Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Wrażliwy na środki wygładzające. Mogą tworzyć się lekko mleczne zmętnienia. Jeśli to możliwe, nie wygładzać dodatkowo lub stosować tylko bardzo silnie rozcieńczony roztwór szarego mydła.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości kwasu octowego.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednkomentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że spełnione są specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeśli silikon ma być stosowany w warstwach o grubości większej niż 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki użytkowej.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Nie nadaje się do szyb zespolonych (VSG)

Przezroczystość jest zmienna w zależności od grubości warstwy

## Wskazówki dotyczące obróbki

Należy zapewnić dobry kontakt z powierzchniami brzegowymi mocowania poprzez dociśnięcie i wygładzenie. Czas utwardzania zależy m.in. od grubości warstwy silikon, temperatury otoczenia i wilgotności powietrza.

Nie nadaje się do:

- spoin, po których odbywa się nasilony ruch osób lub pojazdów
- spoin, które pozostają w bezpośrednim kontakcie z żywnością
- oszklenia strukturalnego
- obszarów pod wodą
- połączeń klejonych akwariów
- metali kolorowych, metali niezabezpieczonych przed korozją

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

## Forma dostawy

	<b>310 ml wkład</b>
<input type="radio"/> <b>przezroczysty</b>	S50-04-C30
<b>Sztuk na jednostkę opakowania</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

## Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

## Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

## Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).