



Substancja uszczelniająca silikonowa 1K na bazie aminosylu, bez MEKO

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 54

Właściwości

- ▶ Trudno zapalny – klasa materiałów budowlanych B1 według DIN 4102 i według DIN EN ISO 4589 - Nadaje się do stosowania w warunkach podwyższonych wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV

Obszary zastosowań

- ▶ Uszczelnianie jastrychu asfaltowego mastykowego
- ▶ Uszczelnianie i klejenie profili EPDM/gumowych
- ▶ Uszczelnianie elementów przeciwpożarowych

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Sprawdzony według normy DIN 4102-B1 – Trudnozapalny między litymi, mineralnymi materiałami budowlanymi (badania drewna na Uniwersytecie Technicznym w Monachium)
- ▶ Sprawdzony według normy DIN EN ISO 4589-2:1999 Tworzywa sztuczne - Oznaczanie zapalności metodą wskaźnika tlenowego (Bodycote Warringtonfire)
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 1+11+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)



Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 5
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,3
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 27
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, tpy 3 [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 1,2
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/ 18¹
torebki [miesiące]

1) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Beton	1105 / 1215
Stal szlachetna	1101 / 1216
Profile EPDM (APTK)	+ / 1216 / T
Cement włóknisty	1105 / 1215
Taśma dylatacyjna, wielosiarczek	+ / T
Taśma dylatacyjna, silikon	+
Szkło	+
Jastrych z asfaltu lanego	1226 / T
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Miedź	+
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	-
Tynk	1105 / 1215
Cynk, ocynkowane żelazo	1101 / 1216

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku aminowo-oksymowego.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Ze względu na mnogość różnych materiałów z tworzyw sztucznych (jak np. w przypadku taśm dylatacyjnych) zalecamy doświadczenia wstępne

Wskazówki dotyczące obróbki

Aminowo sieciujące materiały uszczelniające mogą powodować żółknięcie określonych lakierów na bazie żywicy alkidowej, różnych tworzyw sztucznych itp., dlatego zawsze zaleca się przeprowadzenie doświadczeń wstępnych.

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład
● szary	S54-04-C02
● czarny	S54-04-C04
○ biały	S54-04-C01
Sztuk na jednostkę opakowania	20
Sztuk na palecie	1200

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.