



Substancja uszczelniająca silikonowa 1K na bazie octanu

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 69

## Właściwości

- ▶ Dobra odporność chemiczna (np. na środki czyszczące i dezynfekcyjne) - Bez uszkodzenia przez agresywne czyszczenie i dezynfekcję
- ▶ Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdieranie - Odporność na duże obciążenia mechaniczne
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV

## Obszary zastosowań

- ▶ Do spoinowania w pomieszczeniach o wysokich wymaganiach higienicznych i przy częstym stosowaniu środków czyszczących i dezynfekcyjnych, np. sale operacyjne, pomieszczenia badań medycznych, medyczne pomieszczenia laboratoryjne
- ▶ Nadaje się do spoinowania w szpitalach i zakładach przetwórstwa spożywczego
- ▶ Uszczelnianie urządzeń klimatyzacyjnych i wentylacyjnych, materiałów zabezpieczonych przed korozją



## Normy i badania

- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ Sprawdzony przez Instytut Higieny w Gelsenkirchen do zastosowań wewnątrz pomieszczeń sterylnych
- ▶ Sprawdzony pod kątem kompatybilności z żywnością (laboratorium chemiczne dr Stegemann, Georgsmarienhütte)
- ▶ Nadaje się do stosowania w instalacjach przewietrzania pomieszczeń (RLT) zgodnie z VDI 6022, karta 1, sprawdzony według normy DIN EN ISO 846 (Instytut Higieny w Berlinie)
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 21+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

## Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	25
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,50
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, tpy 3 [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 1,5
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY  
 ☎ +49 8684 908-0 | ✉ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.pl

### Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300  
 ✉ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/ 12  
torebki [miesiące]

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

## Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyść powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

## Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

Szkoło akrylowe/PMMA	OTTOSEAL® S 72
Aluminium polerowane	1216
Aluminium eloksalowane	1216
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105
Stal szlachetna	1216
Szkoło	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	1215
Miedź	OTTOSEAL® S 67
Mosiądz	OTTOSEAL® S 67
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliester	+
Polietylen (PE)	T
Polipropylen (PP)	T
Cynk, ocynkowane żelazo	OTTOSEAL® S 67

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

## Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości kwasu octowego.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Na skutek wzajemnego oddziaływania chemikaliów w postaci płynnej i gazowej, na przykład materiałów zawierających jod, brom lub aldehydy może wystąpić zmiana zabarwienia materiału uszczelniającego. W razie potrzeby należy przed zastosowaniem przeprowadzić doświadczenia wstępne.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

Przed fugowaniem szczelin o dużym obciążeniu chemicznym lub fizycznym proszę o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

Adnotacja dotycząca obróbki odcienia "stal szlachetna": Należy uwzględnić, że podczas "modelowania" silikonu, tzn. kiedy warstwy silikonu przesuwane są jedna nad drugą (np. w obszarze narożników), powstają wyraźnie widoczne ciemne linie

podziału. Linii tych nie można już usunąć poprzez późniejsze wygładzanie. Efekt ten występuje wyłącznie w odcieniu "stal szlachetna". Przyczyną tego jest pigment barwny, który nadaje efekt metaliczny. To typowa właściwość produktu w odcieniu "stal szlachetna", która nie stanowi wady produktu. Aby uniknąć tego efektu, należy podczas wygładzania zwracać uwagę na to, aby żadne warstwy silikonu nie były przesuwane jedna nad drugą.

## Wskazówki dotyczące obróbki

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

## Forma dostawy

### Kolory błyszczące

	310 ml wkład	580 ml torebka z folii aluminiowej
● stal szlachetna	S69-04-C197	S69-08-C197
● RAL 9002	S69-04-C9002	S69-08-C9002
● RAL 9010	S69-04-C9010	S69-08-C9010
○ przezroczysty	S69-04-C00	na zapytanie
<b>Sztuk na jednostkę opakowania</b>	<b>20</b>	<b>20</b>
<b>Sztuk na palecie</b>	<b>1200</b>	<b>600</b>

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów. Dla dokładnego odwzorowania kolorów proszę zamówić nasz oryginalny wzornik kolorystyczny.

## Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

## Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

## Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).