

Substancja uszczelniająca 1K na bazie oksymu, sieciowana neutralnie, bez MEKO

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 70



Właściwości

- ▶ Tolerancja z kamieniem naturalnym według ISO 16938-1 - Nie powoduje zanieczyszczenia strefy brzegowej na kamieniach naturalnych
- ▶ Dostępne w matowych kolorach – Harmonijnie dopasowane do matowych powierzchni
- ▶ Dostępne w kolorach „strukturalnych” – Harmonijnie komponuje się z powierzchniami przypominającymi kamień
- ▶ O właściwościach grzybobójczych - Odporność na porażenie pleśnią
- ▶ Nie działa korozyjnie na niezabezpieczone powierzchnie metalowe
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV



Obszary zastosowań

- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych w obszarze podłogi i ściany
- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjnych w obszarze elewacji
- ▶ Uszczelnianie szczelin dylatacyjne i spoin przyłączeniowych w obszarze sanitarnym
- ▶ Uszczelnianie basenów i pływalni oraz elastyczne spoiny przy czole basenu
- ▶ Do zewnętrznego uszczelniania lusterek w połączeniu z kamieniem naturalnym
- ▶ Do spoin na płytkach ceramicznych i kamieniu naturalnym na zewnątrz
- ▶ Uszczelnianie i fugowanie na marmurze i wszystkich kamieniach naturalnych, jak np. piaskowiec, kwarcyt, granit, gnejs, porfir itd., zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz
- ▶ Uszczelnianie lakierowanego i emaliowanego szkła
- ▶ Kompensujące ruchy klejenie kamienia naturalnego na metalu, np. stopni schodów na konstrukcji metalowej

Normy i badania

- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 1: F EXT-INT 25 LM, bądź F EXT-INT CC 20 LM
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 3: XS 1
- ▶ Sprawdzony według normy EN 15651 część 4: PW EXT-INT 25 LM - dotyczy tylko matowych odcieni OTTOSEAL® S 70 - wszystkie inne odcienie spełniają wymagania PW INT 12,5 E
- ▶ Reakcja na ogień sprawdzona zgodnie z normą EN 13501: Klasa E
- ▶ Sprawdzony według normy ISO 16938-1 przez SKZ Würzburg (badanie pod kątem zanieczyszczenia strefy brzegowej kamieni naturalnych przez materiały uszczelniające spoiny)
- ▶ Sprawdzony według normy ASTM C 1248 przez DL Laboratories Nowy Jork (badanie pod kątem zanieczyszczenia strefy)

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NIEMCY
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.pl

Technika zastosowań

☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



USZCZELNIANIE I KLEJENIE

- brzegowej kamieni naturalnych przez materiały uszczelniające spoiny)
- ▶ Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
 - ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
 - ▶ Znak jakości Zrzeszenia Przemysłowego Materiały Uszczelniające (IVD) - sprawdzony przez Instytut Techniki Okiennej (ift) w Rosenheim
 - ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
 - ▶ Deklaracja w Baubook Austria
 - ▶ Zgodny z rozporządzeniem REACH (WE) nr 1907/2006
 - ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 1+3-1+3-2+9+14+23+25+27+30+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 10
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2 - 3
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 35
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Gęstość w temp. 23°C według normy ISO 1183-1, matowy [g/cm³]	~ 1,3
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 30
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciągnięciu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,5
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 600
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 1,4
Odporność na temperaturę od/do [°C]	- 40 / + 180
Wydatek uszczelnacza zgodnie z normą ISO 8394-1 [g/min.]	~ 130 - 160
Skurcz objętościowy zgodnie z normą ISO 10563 [%]	~ 6
Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/torebki [miesiące]	15 ¹

1) od daty produkcji

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe. Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejząco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyścić powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

ABS	T
Szkoło akrylowe/PMMA	T
Akrylowe urządzenia sanitarne (np. wanny)	+ / 1101
Aluminium polerowane	+
Aluminium polerowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Aluminium eloksalowane	+

Aluminium eloksalowane (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105 / 1215 / 1218
Beton	1218
Wyrób betonowy o obrobionej powierzchni	1216
Olów	+
Stal szlachetna	1216
Żelazo	+
Powłoka z żywicy epoksydowej	+ / 1216
Szkło	+
Drewno, lakierowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lakierowane (systemy wodne)	+
Drewno, lazurowane (z zawartością rozpuszczalnika)	+
Drewno, lazurowane (systemy wodne)	+
Drewno, nieobrobione	+ ¹
Ceramika, glazurowana	+ ²
Ceramika, glazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216
Ceramika, nieglazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1218
Klinkier	+ / 1216
Kamień sztuczny	+ / 1216
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+ / 1227
Miedź	+ / 1216 ³
Płyty z żywicy melaminowej	+ / 1216
Mosiądz	+ / 1216 ³
Materiał mineralny	+ / 1216 / 1225
Kamień naturalny	+ / 1216 ⁴
Kamień naturalny (marmur, granit itd.) (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1216 / 1218 ⁵
Poliester	+
Poliester (w obszarze stale wilgotnym lub pod wodą)	1217
Polipropylen (PP)	T
Beton komórkowy	1105 / 1215
Tynk	+ / 1105 / 1215
Twardy PCW	1217 / 1227
Miękki PVC / folia basenowa	+ / 1217 / 1227
Piaskowiec	1102
Błacha biała	1216
Cynk, ocynkowane żelazo	1216

1) W przypadku dużego obciążenia wodnego prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

2) W przypadku płytek ceramicznych o specjalnej powłoce powierzchniowej jak Ceramicplus firmy Villeroy + Boch zalecamy wstępną obróbkę przy użyciu środka czyszczącego OTTO Cleanprimer 1226, w przypadku innych powłok powierzchniowych zalecamy konsultację z naszym działem techniki stosowania lub doświadczenia wstępne.

3) Możliwa jest reakcja neutralnych silikonów z metalami kolorowymi, jak np. miedź, mosiądz itd. Podczas utwardzania niezbędny jest swobodny dopływ powietrza.

4) W zależności od rodzaju wpływów zewnętrznych i od rodzaju kamienia naturalnego konieczne może być użycie substancji podkładowej. W przypadku kamienia naturalnego z obciążeniem wilgocią (np. w łazienkach i w przypadku wyposażenia natrysków) zalecamy zasadniczo substancję podkładową OTTO Primer 1216. W przypadku fugowania kamieni naturalnych w pływalni i saunie oraz w przypadku innych zastosowań pod wodą prosimy o kontakt z naszym działem techniki stosowania.

5) Mało chłonne kamienie naturalne (np. granit) w obszarze pod wodą poddać obróbce przy użyciu substancji podkładowej OTTO Primer 1216, bardzo chłonne kamienie naturalne (np. kwarcyt) obróbce przy użyciu substancji podkładowej OTTO Primer 1218.

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości związku oksymu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Grubość materiału uszczelniającego w szczelinach należy ograniczyć do maksymalnie 10mm przy użyciu okrągłego sznura OTTOCORD PE-B2. Jeżeli głębokość szczeliny jest za mała, można na dnie szczeliny ułożyć folię polietylenową, aby zapobiec przyczepności materiału uszczelniającego do trzech powierzchni brzegowych.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednokomponentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 10 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Aby nie nadwyrężyć produktu kompensującego naprężenia w zakresie pochłaniania ruchów i odporności na nacisk podczas klejenia z dużym pochłanianiem obciążeń (np. płyt z kamienia naturalnego), zaleca się zastosowanie podkładki odpornej na nacisk (np. podkładki dystansowe do szkła z tworzywa sztucznego).

Adnotacja dotycząca obróbki odcienia "stal szlachetna": Należy uwzględnić, że podczas "modelowania" silikonu, tzn. kiedy warstwy silikonu przesuwane są jedna nad drugą (np. w obszarze narożników), powstają wyraźnie widoczne ciemne linie podziału. Linii tych nie można już usunąć poprzez późniejsze wygładzanie. Efekt ten występuje wyłącznie w odcieniu "stal szlachetna". Przyczyną tego jest pigment barwny, który nadaje efekt metaliczny. To typowa właściwość produktu w odcieniu "stal szlachetna", która nie stanowi wady produktu. Aby uniknąć tego efektu, należy podczas wygładzania zwracać uwagę na to, aby żadne warstwy silikonu nie były przesuwane jedna nad drugą.

Uszczelniacz ma właściwości grzybobójcze i jest odporny na działanie słonej wody oraz chloru w stężeniach typowych dla basenów kąpielowych.

Silne zanieczyszczenie dymem tytoniowym i podobnymi wpływami środowiska może doprowadzić do zabarwienia materiału uszczelniającego.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

W pomieszczeniach pozbawionych dostępu do światła dziennego, bądź w warunkach sporadycznego sztucznego oświetlenia uszczelniacze silikonowe aloksylowe / oksymowe / aminowe z biegiem czasu mogą zdradzać efekt żółknięcia. Dotyczy to zwłaszcza farb przezroczystych i jasnych. Zaleca się, w miarę możliwości technicznych, używanie w takich przypadkach silikonów octanowych.

W przypadku modernizacji spoin skażonych pleśnią należy całkowicie usunąć istniejący elastyczny materiał uszczelniający.

Przed ponownym fugowaniem należy poddać przedmiotowe obszary szczeliny obróbce aerozolem antypleśniowym OTTO, aby usunąć występujące ewentualnie zarodniki grzybów. W przeciwnym razie mimo grzybobójczych właściwości materiału uszczelniającego może bardzo szybko dojść do skażenia spoiny pleśnią.

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Wskazówki dotyczące obróbki

W szczególności w przypadku niepolerowanych powierzchni kamieni naturalnych nie nakładać silikonowego środka uszczelniającego poza szczeliny, ponieważ usunięcie mazów jest bardzo trudne.

Zwłaszcza w przypadku wrażliwych, chropowatych i chłonnych powierzchni kamienia naturalnego, np. piaskowca i wapienia, zalecamy oklejenie brzegów szczelin, aby uniknąć wciśnięcia masy uszczelniającej w powierzchnię kamienia naturalnego podczas wygładzania. Prowadzi to do wystąpienia plam, których później nie można usunąć. Osady pyłu na pozostałościach silikonu może doprowadzić do dalszego zabrudzenia.

Ważne reguły przy wygładzaniu odcieni matowych z użyciem środka wygładzającego do kamieni naturalnych OTTO: Spoinę najlepiej wygładzać tylko raz używając narzędzia zanurzonego w środku wygładzającym do kamieni naturalnych OTTO. Im częściej powierzchnia jest obrabiana środkiem wygładzającym, tym bardziej tracony jest efekt zmatowienia, a spoina staje się bardziej błyszcząca.






































Do wygładzania stosować silikonowy środek do wygładzania marmuru OTTO (nierozcieńczony). Nadmierne ilości koniecznie zmyć bądź usunąć natychmiast. Z powodu dużej wrażliwości niektórych rodzajów marmuru i kamienia naturalnego na poplamienie odradza się stosowanie powszechnie używanych poza tym środków wygładzających (np. środków myjących itd.). Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.








Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej
 błękit adriatycki	S70-04-C990	na zapytanie
 antracytowy	S70-04-C67	S70-07-C67
 antracytowy-szary	S70-04-C137	na zapytanie
 beżowy bahama	S70-04-C10	S70-07-C10
 betonowo-szary	S70-04-C56	S70-07-C56
 brązowy	S70-04-C05	na zapytanie
 szynszyla	S70-04-C45	na zapytanie
 ostrożeńiowoszara struktura	S70-04-C111	na zapytanie
 ciemnozielony	S70-04-C37	na zapytanie
 stal szlachetna	S70-04-C197	na zapytanie
 stłumiony szary	S70-04-C787	na zapytanie
 spoinowy szary	S70-04-C71	na zapytanie
 spoinowa szara struktura	S70-04-C110	na zapytanie
 galaxy	S70-04-C4720	na zapytanie
 grafitowy	S70-04-C1391	na zapytanie
 szaroniebieska struktura	S70-04-C47	na zapytanie
 szaroczerwona struktura	S70-04-C41	na zapytanie
 błękitna struktura	S70-04-C44	na zapytanie
 jasnoszara struktura	S70-04-C109	na zapytanie
 jesienno-szary	S70-04-C1108	na zapytanie
 jaśminowy	S70-04-C08	na zapytanie
 niebieski labrador	S70-04-C1390	na zapytanie
 jasnoszary	S70-04-C38	na zapytanie
 manhattan	S70-04-C43	S70-07-C43
 nocny szary	S70-04-C1109	na zapytanie
 mgła	S70-04-C230	na zapytanie
 pergamin	S70-04-C84	na zapytanie
 perłowo-szary	S70-04-C80	na zapytanie
 czerwono-beżowy	S70-04-C82	na zapytanie
 piaskowoczerwona struktura	S70-04-C32	na zapytanie
 beżowy piaskowiec	S70-04-C1110	na zapytanie
 sanitarny szary	S70-04-C18	S70-07-C18
 czarny	S70-04-C04	na zapytanie
 srebrnozielona struktura	S70-04-C34	na zapytanie
 sunset	S70-04-C26	na zapytanie
 przezroczysty	S70-04-C00	S70-07-C00
 biały	S70-04-C01	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20
Sztuk na palecie	1200	900

Kolory matowe

	310 ml wkład	400 ml torebka z folii aluminiowej
 antracytowy matowy	S70-04-C1300	na zapytanie
 antracytowo-szary matowy	S70-04-C6116	na zapytanie
 beżowy bahama matowy	S70-04-C6115	na zapytanie
 betonowo-szary matowy	S70-04-C6113	na zapytanie
 jaśminowy matowy	S70-04-C6117	na zapytanie
 manhattan matowy	S70-04-C1282	na zapytanie
 sanitarny szary matowy	S70-04-C6111	na zapytanie

Kolory matowe

● czarny matowy	S70-04-C6114	na zapytanie
○ biały matowy	S70-04-C6112	na zapytanie
Sztuk na jednostkę opakowania	20	20
Sztuk na palecie	1200	900

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów. Dla dokładnego odwzorowania kolorów proszę zamówić nasz oryginalny wzornik kolorystyczny.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.
Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie, użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.