



Substancja uszczelniająca i klej 1K na bazie alkoxy, sieciowana neutralnie

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz

S 72



Właściwości

- ▶ Kompatybilny ze szkłem akrylowym i poliwęglanem – Nie powoduje pęknięć naprężeniowych
- ▶ Przyczepność bez użycia środka gruntującego do wielu tworzyw sztucznych (patrz tabela środków gruntujących w specyfikacji technicznej)
- ▶ Nie działa korozyjnie na niezabezpieczone powierzchnie metalowe
- ▶ Bezwonny - Brak emisji zapachów
- ▶ Wysoka odporność i wytrzymałość na rozdzieranie - Odporność na duże obciążenia mechaniczne
- ▶ Bardzo dobra odporność na wpływy atmosferyczne, starzenie się i promieniowanie UV

Obszary zastosowań

- ▶ Zastosowanie na szkłe, tworzywach sztucznych i aluminium
- ▶ Konstrukcje szklane, witryny i okna wystawowe

Normy i badania

- ▶ Spełnia wymagania dotyczące reakcji na ogień EN 13501: klasa E
- ▶ Pozytywnie sprawdzony pod kątem kompatybilności w kontakcie z żywnością (laboratorium chemiczne dr Stegemann, Georgsmarienhütte)
- ▶ Zaświadczenie o braku zastrzeżeń - sprawdzony do stosowania w obszarach sąsiadujących z żywnością (ISEGA Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH, Aschaffenburg)
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - bardzo niski poziom emisji
- ▶ Francuska klasa emisji VOC A+
- ▶ Odpowiedni do zastosowań zgodnie z instrukcją IVD nr 21+31+35 (IVD - Zrzeszenie Przemysłowe Materiały Uszczelniające)

Dane techniczne

Czas kożuszenia przy 23 °C/50 % WWP [minut]	~ 12
Utwardzenie w 24 godz. przy 23 °C/50 % WWP [mm]	~ 2
Temperatura obróbki od/do [°C]	+ 5 / + 40
Lepkość przy 23 °C	pastowaty, stabilny
Gęstość w temp. 23 °C zgodnie z normą ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Twardość A wg Shore'a zgodnie z normą ISO 868	~ 30
Dopuszczalne odkształcenie całkowite [%]	25
Wartość naprężenia przy rozciąganiu przy 100 % zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą ISO 37, typ 3 [%]	~ 600



Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z normą ISO 37, typ 3 ~ 1,4
[N/mm²]

Odporność na temperaturę od/do [°C] - 40 / + 150 ¹

Stabilność składowania przy 23 °C/50 % WWP dla wkładu/
torebki [miesiące] 12

1) Jeżeli utwardzony materiał uszczelniający narażony jest stale na temperatury w górnym zakresie, możliwa jest zmiana zabarwienia wulkanizatu oraz lekka lepkość powierzchniowa.

Wartości te nie są przeznaczone do sporządzania specyfikacji. Przed sporządzeniem specyfikacji proszę zwrócić się do OTTO-CHEMIE.

Obróbka wstępna

Powierzchnie mocowania muszą być czyste, odtłuszczone, suche i wytrzymałe.

Powierzchnie mocowania muszą być oczyszczone, a wszelkie zanieczyszczenia, takie jak środki antyadhezyjne, środki konserwujące, smar, olej, kurz, woda, stare środki klejąco-uszczelniające oraz inne materiały mające negatywny wpływ na przyczepność, usunięte. Czyszczenie nieporowatych podłoży: Czyszczenie za pomocą OTTO Cleaner T (nie jest wymagany czas odparowywania) i czystej, niestrzępiącej się ściereczki. Czyszczenie porowatych podłoży: oczyść powierzchnie mechanicznie, np. za pomocą szczotki stalowej lub ściernicy, aby usunąć luźne cząstki.

Wrażliwe tworzywa sztuczne oczyścić OTTO Cleaner T lub środkiem czyszczącym zalecanym przez producenta tworzywa sztucznego.

Tabela środków gruntujących

Wymagania w stosunku do elastycznych uszczelnień i spoin klejowych zależne są od wpływów zewnętrznych. Ekstremalne wahania temperatur, siły rozciągające i ścinające, cykliczny kontakt z wodą itd. stawiają wysokie wymagania w stosunku do połączenia klejowego. W takich przypadkach wskazane jest w przypadku zaleceń (np. +/OTTO Primer 1216) zastosowanie wymienionej substancji podkładowej, aby uzyskać możliwie obciążalne połączenie.

ABS	+
Szko akrylowe/PMMA	+ / 1217
Aluminium polerowane	+
Aluminium eloksalowane	+
Aluminium, powlekane proszkowo	1101 / T
Aluminium, powlekane proszkowo (z zawartością teflonu)	T
Beton	1105 / 1215
Chrom	+
Stal szlachetna	+
Cement włóknisty	1105 / 1215
Szko	+
Ceramika, glazurowana	+
Ceramika, nieglazurowana	+
Profile z tworzywa sztucznego (twardy PCW, np. Vinnolit)	+
Kamień naturalny (marmur, granit itd.)	OTTOSEAL® S 70
Poliamid	+
Poliwęglan	+ / 1217
Poliester	+
Polietylen (PE)	T
Polipropylen (PP)	T
Beton komórkowy	1105 / 1215
Twardy PCW	+
Miękkie folie z PCW	+
Teflon® (PCFE, policzterofluoroetylen)	T
Blacha biała	1216
Cynk, ocynkowane żelazo	1216

+ = dobra przyczepność bez gruntowania

- = nieodpowiedni

T = zalecany test / doświadczenie wstępne

Wskazówki szczególne

Przed zastosowaniem produktu użytkownik zobowiązany jest upewnić się, że tworzywa/materiały w obszarze styku tolerowane są z produktem i między sobą i nie szkodzą sobie, ani nie zmieniają się (np. nie zabarwiają się). W przypadku tworzyw/materiałów, które następnie przetwarzane są w obszarze produktu, użytkownik zobowiązany jest do wcześniejszego wyjaśnienia, że ich składniki bądź opary nie mogą doprowadzić do uszczerbku lub zmiany (np. zabarwienia) produktu. W razie potrzeby użytkownik zobowiązany jest skonsultować się z odpowiednim producentem tworzyw/materiałów.

Podczas utwardzania uwalniane są stopniowo niewielkie ilości alkoholu.

W czasie obróbki i utwardzania należy zadbać o dobrą wentylację.

Czas wulkanizacji wydłuża się wraz ze wzrostem grubości warstwy silikonu. Silikony jednkomentowe nie nadają się do klejenia powierzchniowego, chyba że zapewnione zostaną w tym celu specjalne przesłanki konstrukcyjne. Jeżeli silikonowy środek uszczelniający ma być stosowany w warstwach o grubości przekraczającej 15 mm, należy wcześniej skontaktować się z działem techniki stosowania.

Na skutek wzajemnego oddziaływania chemikaliów w postaci płynnej i gazowej, na przykład materiałów zawierających jod, brom lub aldehydy może wystąpić zmiana zabarwienia materiału uszczelniającego. W razie potrzeby należy przed zastosowaniem przeprowadzić doświadczenia wstępne.

Należy unikać kontaktu z materiałami zawierającymi bitum i uwalniającymi plastyfikatory, jak np. butyl, EPDM, neopren, powłoki izolacyjne i zaczerniające.

W przypadku silnego chemicznego lub fizycznego obciążenia spoiny proszę o kontakt z działem techniki stosowania.

W pomieszczeniach pozbawionych dostępu do światła dziennego, bądź w warunkach sporadycznego sztucznego oświetlenia uszczelniacze silikonowe aloksylove / oksymowe / aminowe z biegiem czasu mogą zdradzać efekt żółknięcia. Dotyczy to zwłaszcza farb przezroczystych i jasnych. Zaleca się, w miarę możliwości technicznych, używanie w takich przypadkach silikonów octanowych.

W przypadku połączeń klejonych / uszczelnień na zakładkę i płyt poliwęglanowych, zwłaszcza na zewnątrz budynku, nie można wykluczyć zmian zabarwienia materiału uszczelniającego.

EMICODE® jest zastrzeżonym znakiem towarowym GEV e. V. (Dusseldorf, Niemcy)

Wskazówki dotyczące obróbki

Ze względu na mnogość możliwych wpływów podczas obróbki i stosowania użytkownik zobowiązany jest zawsze do przeprowadzenia próbnej obróbki i zastosowania.

Konkretna data przydatności do użycia nadrukowana jest na opakowaniu i musi być przestrzegana.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym (< 60 % WWP), w temperaturze od +15 °C do +25 °C. Jeżeli produkty składowane i/lub transportowane są przez dłuższe okresy (kilka tygodni) przy wyższej temperaturze / wilgotności powietrza, nie można wykluczyć skrócenia okresu trwałości bądź zmiany właściwości materiału.

Forma dostawy

Kolory błyszczące

	310 ml wkład
● RAL 7004	S72-04-C7004
○ RAL 9010	S72-04-C9010
○ przezroczysty	S72-04-C00
Sztuk na jednostkę opakowania	20
Sztuk na palecie	1200

Z przyczyn technicznych kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od oryginalnych kolorów produktów.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Proszę przestrzegać Karty charakterystyki preparatu.

Po zakończeniu utwardzania produkt jest bezwonny.

Utylizacja

Wskazówki dotyczące usuwania odpadów patrz Karta charakterystyki preparatu.

Informacje o marce

Teflon® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy The Chemours Company FC, LLC, Wilmington Del., USA

Odpowiedzialność za wady

Powyższe informacje i nasze porady techniczne dotyczące zastosowań – ustne, pisemne lub pozyskane w wyniku testów – są dostarczane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, jednak nie są poradami wiążącymi, w tym w odniesieniu do wszelkich praw własności osób trzecich. Informacje zawarte w niniejszym druku nie zwalniają przetwórcy z obowiązku przeprowadzenia własnych testów naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonych procesów i celów. Zastosowanie,

użytkowanie i przetwarzanie naszych produktów oraz produktów wytworzonych na podstawie naszych technicznych porad dotyczących zastosowania są poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność za nie ponosi podmiot przetwarzający. Jeśli zastosowanie, w którym używane są nasze produkty, podlega wymogowi uzyskania oficjalnego zezwolenia, użytkownik jest odpowiedzialny za uzyskanie takiego zezwolenia. Zastrzegamy sobie prawo do dostosowania produktu w miarę postępu technicznego i pojawiania się nowych rozwiązań. W pozostałym zakresie odsyłamy do naszych Ogólnych warunków handlowych, w szczególności w odniesieniu do odpowiedzialności za wady. Nasze OWH można znaleźć pod adresem www.otto-chemie.de.