

**2-компонентный силикон для склеенных окон, с повышенной жесткостью**

2-компонентный силиконовый клей и герметик на алкоксильной основе с конденсационной системой вулканизации

для применения
внутри и снаружи

S 670

Свойства

- ▶ Совместимость с материалами соединительных профилей кромок изоляционного стекла (см. список совместимости на сайте) – Пригоден для обработки изоляционных стекол
- ▶ Совместим с поливинилбутиральными пленками в соответствии с критериями директивы ift D1-02/1 - Подходит для обработки многослойных безопасных стекол
- ▶ Очень хорошая фиксация даже без грунтовки на многих основаниях (см. таблицу грунтовочных материалов).
- ▶ Очень высокая твердость по Шору А - Высокая прочность делает возможным повышение жесткости в заклеенном окне
- ▶ Высокий коэффициент растяжения - Высокая стабильность склеивания
- ▶ Не имеет запаха - Неимеет запаха
- ▶ Быстро затвердевает, даже при значительной толщине слоя - Быстрая последующая обработка
- ▶ Надежное отверждение в определенное время - Прогнозируемая прочность при обработке и функциональная прочность
- ▶ Обладает высокой стойкостью к растрескиванию и разрыву - Устойчивость к высоким механическим нагрузкам
- ▶ Очень высокая стойкость к старению, атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению

**Сферы применения**

- ▶ Склеивание и уплотнение окон — непосредственное остекление — вклеивание блоков изоляционного стекла в оконные створки (ПВХ, дерево, алюминий) - см. список совместимости (доступен на английском, нидерландском и французском языках)
- ▶ Подходит для изготовления окон по стандарту RC 2 или RC 3 согласно DIN V ENV 1627

Стандарты и испытания

- ▶ Клей гарантированного качества для остекления согласно RALGZ716 часть 2
- ▶ Проведено испытание согласно директиве Института оконных технологий (ift) VE-08/4, часть 1
- ▶ Проверено в различных системах для приклеивания противозломного остекления согласно классу устойчивости к взлому RC2 или RC3
- ▶ Экспертное заключение исследовательско-испытательной лаборатории деревянных технологий в г. Дрезден (erh Dresden) об исполнении систем соединения стеклянных элементов в противозломных окнах класса сопротивления RC 2, склеивание с основанием фальца в сочетании с приклеиванием к штапику для крепления стекла
- ▶ Соответствует требованиям пожарной безопасности согласно EN 13501: класс E

Технические характеристики**Hermann Otto GmbH**

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Германия
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.ru

Технический отдел OTTO

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И СКЛЕИВАНИЕ

Отдельные компоненты:**Компонент А**

Цвет	C01 белый
Вязкость при 23 °C	пастообразный
Плотность при 23 °C на соответствие стандарту ISO 1183-1 [г/см³]	~ 1,58
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, для картридж BlueLine [месяцев]	9 ¹
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, пластиковые вёдра/бочки [месяцев]	9 ¹

1) от производства

OTTOCURE S-CA 2165

Цвет	C148 темно-серый
Цвет	C8558 светло-серый
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий
Плотность при 23 °C на соответствие стандарту ISO 1183-1 [г/см³]	~ 1,23
Соотношение компонентов смеси по весу (основа А): отвердитель В)	12,75 : 1
Соотношение компонентов смеси по объёму (основа А : отвердитель В)	10 : 1
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, для картридж BlueLine [месяцев]	9 ¹
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, пластиковые вёдра/бочки [месяцев]	9 ¹

1) от производства

Масса до вулканизации:**с OTTOCURE S-CA 2165**

Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий
Температура нанесения от/до [°C]	+ 5 / + 40
Твёрдость по Шору типа А через 2 часа	15 - 35
Твёрдость по Шору типа А через 24 часа	45 - 55
Твёрдость по Шору типа А через 3 дня	~ 60
Жизнеспособность при 23 °C, относительная влажность воздуха 50 % [минут]	10 - 30
Объёмная усадка на соответствие стандарту ISO 10563 [%]	~ 4

Вулканизат:

Плотность при 23 °C на соответствие стандарту ISO 1183-1 [г/см³]	~ 1,55
Твёрдость по Шору типа А на соответствие стандарту ISO 868	~ 60
Температурная стойкость от/до [°C]	- 40 / + 150
Прочность при растяжении на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [Н/мм²]	~ 2
Разрывное удлинение на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [%]	~ 130
Коэффициент растяжения при 100 % на соответствие стандарту ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 1,7

Эти показатели не предназначены для составления спецификаций. Перед составлением спецификаций обратитесь в компанию OTTO-CHEMIE.

Предварительная обработка

Необходимо очистить поверхности крепления и удалить все загрязнения: смазку, консерванты, жир, масло, пыль, воду, старый клей / герметик и другие вещества, снижающие прочность фиксации. Непористые поверхности: очистите с помощью ОТТО Cleaner T (время выдержки не требуется) и чистой безворсовой ткани. Пористые поверхности: очистите поверхности механически, например, с помощью стальной щетки или шлифовального круга, чтобы удалить отслоившиеся частицы.

Поверхности крепления должны быть чистыми, обезжиренными, сухими и прочными.

Таблица грунтовочных материалов

Требования к эластичной герметизации и эластичному склеиванию зависят от имеющихся внешних воздействий. Значительные колебания температуры, усилие растяжения, срезающее усилие, частый контакт с водой и т.д. предъявляют высокие требования к прочности фиксации. В таких случаях советуем использовать рекомендуемую грунтовку (например, +/ОТТО Primer 1216), чтобы полученное соединение было в состоянии выдерживать максимальные нагрузки.

Анодированный алюминий	1226
Алюминий с порошковым покрытием	1226 / 1101 / T ¹
Стекло	+
Стекло, эмалированное	+
Глазурованное дерево / лакированное дерево	1226 / 1101 / T ¹
Необработанное дерево	+ ²
Вторичная изоляция кромки стекол	T ³
Жёсткий ПВХ	1226

1) Как показывает опыт, ОТТО Cleanprimer 1226 и ОТТО Cleanprimer 1101 улучшает фиксацию на покрытиях. Однако фиксацию клея в сочетании с ОТТО Cleanprimer 1226 или und ОТТО Cleanprimer 1101 на имеющихся оригинальных основаниях следует проверять самостоятельно.

2) Очень хорошая фиксация достигается на следующих древесных породах (в необработанном виде): дуб, эвкалипт, ель, тсуга, сосна, лиственница, красное дерево, оregonский кипарис, сибирская лиственница и зипо. Перед нанесением клея поверхность дерева должна быть обстругана, отшлифована или покрыта лаком.

3) Информацию о фиксации и совместимости материалов для изоляции кромки стёкол см. в текущем списке совместимости. Текущий список можно загрузить с нашего интернет-сайта

+ = хорошая фиксация без грунтовки

- = не подходит

T = рекомендуется провести тест / предварительную проверку

Особые указания

Перед использованием продукта пользователь должен убедиться, что материалы, контактирующие с продуктом, совместимы с ним и друг с другом, не повреждаются его и не изменяются при обработке (например, не меняют цвет). Следует также заранее убедиться, что ингредиенты или испарения материалов, которые позднее будут использоваться в зоне нанесения продукта, не ухудшают качество и не изменяют свойств (напр., цвет) продукта. При необходимости проконсультируйтесь с производителем соответствующих материалов.

Технические параметры склеивания, прежде всего совместимость с контактными материалами, например, с краями блоков изоляционного стекла, уплотнениями и т.д., необходимо согласовать с нашими техническими консультантами.

При изготовлении окна по стандарту RC 2 или RC 3 важными факторами являются не только свойства клея и правильность его нанесения, но также конструктивные меры, не связанные со свойствами клея (резьбовые соединения, фурнитура и т.д.). Поэтому применение определённого клея не гарантирует соблюдения стандарта RC 2 или RC 3.

Во время отвердевания постепенно высвобождается небольшое количество спирта.

Обеспечьте достаточную вентиляцию во время нанесения и отвердевания.

Указания по применению

Максимальное отклонение от указанного соотношения компонентов смеси: указанное соотношение компонентов смеси можно изменить не более чем на +/- 10%, чтобы повлиять на время отвердевания.

Избегайте проникновения воздуха при смешивании. Мы рекомендуем использовать смесительную установку.

Нанесение 2-компонентного клея и герметики материала из двойного картриджа:

Сначала снимите пробки обоих компонентов. Вставьте картридж в пистолет. Выдавите материал из отверстий обоих компонентов. Слегка разровняйте материал и закрепите статический смеситель накидной гайкой. Проверьте однородность полученной массы.

Для уплотнения смесительных и дозирующих установок, части которых соприкасаются с клеем или герметиками, рекомендуется использовать уплотнения из EPDM (не содержащие пластификаторов) или более прочные уплотнения из FFKM. Если используются другие уплотнительные материалы, необходимо проконсультироваться со специалистом по технологиям нанесения.

При отвердевании температура окружающей среды не должна превышать 60 °C.

Компонент А не реагирует на влажность воздуха и при нормальных условиях (23°C, относительная влажность воздуха 50%) устойчив.

Компонент В восприимчив к влажности воздуха, и поэтому его необходимо защищать от влаги.

Для достижения оптимальной фиксации и хороших механических свойств необходимо исключить проникновение воздуха.

Наносить смешанный клей/герметик необходимо в течение срока её вулканизации.

В силу многообразия возможных воздействий при нанесении и применении необходимо всегда выполнять предварительное пробное нанесение.

Соблюдайте срок годности, напечатанный на упаковке.

Продукты рекомендуются хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении (при относительной влажности воздуха < 60%) при температуре от +15 °C до +25 °C. Если на протяжении долгого времени (нескольких недель) продукты хранятся и / или перевозятся при более высокой температуре либо влажности воздуха, не исключено снижение их устойчивости или изменение свойств материалов.

Чтобы смесь была правильной, пользователь должен контролировать качество материала в процессе работы.

Необходимые испытания указаны в документе "Контроль качества 2-компонентных силиконов в процессе работы", который можно заказать в службе технических консультаций.

Варианты поставки

	Пластиковый картридж BlueLine на 490 мл	200 литров, пластмассовая бочка (компонента А)	20-литровая жестяная банка (компонента В)
● темно-серый	S670-2165-111-C148	на заказ	на заказ
● светло-серый	S670-2165-111-C8558	на заказ	на заказ
Штук на единицу упаковки	8	1	1
Штук на поддоне	480	2	16

Коробка с 8 статическими смесителями ОТТО MBLTX 14-16G

В силу технических особенностей воспроизведённые цвета могут отличаться от оригинальных цветов продукции.

Указания по технике безопасности

См. паспорт безопасности, составленный согласно нормам.

После отвердевания продукт не имеет запаха.

Утилизация

Указания по утилизации см. в паспорте безопасности, составленном согласно нормам.

Ответственность за дефекты продукции

Вышеуказанная информация и указания по технологии применения, предоставленные в устной или письменной форме или в ходе испытаний, были сформулированы самым тщательным образом, однако их следует рассматривать исключительно как необязательные, в том числе в отношении любых охраняемых прав третьих лиц. Информация в этой публикации не освобождает лицо, использующее нашу продукцию, от проведения собственных испытаний на предмет пригодности нашей продукции для намеченных процессов и целей. Применение, использование и обработка наших продуктов, а также продукции, полученной по нашим рекомендациям и технологиям применения, не входят в сферу нашего контроля и, следовательно, являются исключительной ответственностью лица, использующего нашу продукцию. Если сфера, в которой используются наши продукты, требует официальной сертификации, ответственность за получение соответствующих разрешений несет пользователь. Мы оставляем за собой право менять характеристики продукта по мере развития технического прогресса и появления новых разработок. В отношении других вопросов, в частности, в отношении любой ответственности за дефекты, просим руководствоваться нашими общими положениями и условиями. С нашими общими положениями и условиями можно ознакомиться на сайте www.otto-chemie.de.