

**2-компонентный силикон премиум-класса для склеенных окон**

2-компонентный силиконовый клей и герметик на алкоксильной основе с конденсационной системой вулканизации

для применения  
внутри и снаружи

S 81

**Свойства**

- Совместимость с материалами соединительных профилей кромок изоляционного стекла (см. список совместимости на сайте) – Пригоден для обработки изоляционных стекол
- Совместим с поливинилбутиральными пленками в соответствии с критериями директивы ift D1-02/1 - Подходит для обработки многослойных безопасных стекол
- Очень хорошая фиксация даже без грунтовки на многих основаниях (см. таблицу грунтовочных материалов).
- Не имеет запаха - Неимеет запаха
- Быстро затвердевает, даже при значительной толщине слоя - Быстрая последующая обработка
- Надежное отверждение в определенное время - Прогнозируемая прочность при обработке и функциональная прочность
- Высокий коэффициент растяжения - Высокая стабильность склеивания
- Обладает высокой стойкостью к растрескиванию и разрыву - Устойчивость к высоким механическим нагрузкам
- Очень высокая стойкость к старению, атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению

**Сферы применения**

- Склеивание и уплотнение окон — непосредственное остекление — вклеивание блоков изоляционного стекла в оконные створки (ПВХ, дерево, алюминий) - см. список совместимости (доступен на английском, нидерландском и французском языках)
- Подходит для изготовления окон по стандарту RC 2 или RC 3 согласно DIN V ENV 1627

**Стандарты и испытания**

- Клей гарантированного качества для остекления согласно RALGZ716 часть 2
- Проведено испытание согласно директиве Института оконных технологий (ift) VE-08/4, часть 1
- Проверено в различных системах для приклеивания противозломного остекления согласно классу устойчивости взлому RC2 или RC3
- Экспертное заключение исследовательско-испытательной лаборатории деревянных технологий в г. Дрезден (erh Dresden) об исполнении систем соединения стеклянных элементов в противозломных окнах класса сопротивления RC 2, склеивание с основанием фальца в сочетании с приклеиванием к штапику для крепления стекла
- Соответствует требованиям пожарной безопасности согласно EN 13501: класс E
- Сертификат SKH №: SKH-041

**Технические характеристики****Компонент А**

Цвет

C01 белый

**Hermann Otto GmbH**

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Германия  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.ru

**Технический отдел OTTO**

☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И СКЛЕИВАНИЕ

Вязкость при 23 °C	пастообразный
Плотность компонента А при 23 °C согласно ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,31
Стабильность при хранении при 23 °C/50 % относительной влажности воздуха для картриджа s-b-s ACF/BlueLine [месяцы]	12
Стабильность при хранении при 23 °C/50 % относительной влажности воздуха для коаксиального картриджа [месяцы]	9 <sup>1</sup>
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, пластиковые вёдра/бочки [месяцев]	9 <sup>1</sup>

1) от производства

### Компонент В

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Цвет	C04 черный	серый
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий	пастообразный, стойкий
Плотность компонента В при 23 °C согласно ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,24	~ 1,23
Соотношение компонентов смеси по весу (основа А): отвердитель В)	10,6 : 1	10,6 : 1
Соотношение компонентов смеси по объёму (основа А : отвердитель В)	10 : 1	10 : 1
Стабильность при хранении при 23 °C/50 % относительной влажности воздуха для картриджа s-b-s ACF/BlueLine [месяцы] <sup>1</sup>	12	12
Стабильность при хранении при 23 °C/50 % относительной влажности воздуха для коаксиального картриджа [месяцы] <sup>1</sup>	9	9
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, пластиковые вёдра/бочки [месяцев] <sup>1</sup>	9	9

1) от производства

### Масса до вулканизации:

	с OTTOCURE S-CA 2030	с OTTOCURE S-CA 2080
Цвет	C04 черный	серый
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий	пастообразный, стойкий
Температура нанесения от/до [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Твёрдость по Шору типа А через 4 часа	~ 7 - 20	~ 7 - 20
Твёрдость по Шору типа А через 24 часа	~ 38 - 45	~ 38 - 45
Твёрдость по Шору типа А через 3 дня	~ 45	~ 45
Жизнеспособность при 23 °C, относительная влажность воздуха 50 % [минут]	~ 15 - 30	~ 15 - 30
Объёмная усадка на соответствие стандарту ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

### Вулканизат:

Плотность при 23 °C на соответствие стандарту ISO 1183-1 [г/см <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Твёрдость по Шору типа А на соответствие стандарту ISO 868	~ 45
Температурная стойкость от/до [°C]	- 40 / + 150

Прочность при растяжении на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [Н/мм<sup>2</sup>] 2,0 - 2,5

Разрывное удлинение на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [%] 200 - 400

Коэффициент растяжения при 100 % на соответствие стандарту ISO 37, тип 3 [Н/мм<sup>2</sup>] ~ 1,0

Эти показатели не предназначены для составления спецификаций. Перед составлением спецификаций обратитесь в компанию OTTO-CHEMIE.

## Предварительная обработка

Необходимо очистить поверхности крепления и удалить все загрязнения: смазку, консерванты, жир, масло, пыль, воду, старый клей / герметик и другие вещества, снижающие прочность фиксации. Непористые поверхности: очистите с помощью OTTO Cleaner T (время выдержки не требуется) и чистой безворсовой ткани. Пористые поверхности: очистите поверхности механически, например, с помощью стальной щетки или шлифовального круга, чтобы удалить отслоившиеся частицы.

Поверхности крепления должны быть чистыми, обезжиренными, сухими и прочными.

## Таблица грунтовочных материалов

Требования к эластичной герметизации и эластичному склеиванию зависят от имеющихся внешних воздействий. Значительные колебания температуры, усилие растяжения, срезающее усилие, частый контакт с водой и т.д. предъявляют высокие требования к прочности фиксации. В таких случаях советуем использовать рекомендуемую грунтовку (например, +/OTTO Primer 1216), чтобы полученное соединение было в состоянии выдерживать максимальные нагрузки.

Анодированный алюминий	1226
Алюминий с порошковым покрытием	1226 / 1101 / T <sup>1</sup>
Стекло	+
Стекло, эмалированное	+
Глазурованное дерево / лакированное дерево	1226 / 1101 / T <sup>1</sup>
Необработанное дерево	+ <sup>2</sup>
Вторичная изоляция кромки стекол	T <sup>3</sup>
Жёсткий ПВХ	1226

1) Как показывает опыт, OTTO Cleanprimer 1226 и OTTO Cleanprimer 1101 улучшает фиксацию на покрытиях. Однако фиксацию клея в сочетании с OTTO Cleanprimer 1226 или und OTTO Cleanprimer 1101 на имеющихся оригинальных основаниях следует проверять самостоятельно.

2) Очень хорошая фиксация достигается на следующих древесных породах (в необработанном виде): дуб, эвкалипт, ель, тсуга, сосна, лиственница, красное дерево, оregonский кипарис, сибирская лиственница и зипо. Перед нанесением клея поверхность дерева должна быть обстругана, отшлифована или покрыта лаком.

3) Информацию о фиксации и совместимости материалов для изоляции кромки стёкол см. в текущем списке совместимости. Текущий список можно загрузить с нашего интернет-сайта

+ = хорошая фиксация без грунтовки

- = не подходит

T = рекомендуется провести тест / предварительную проверку

## Особые указания

Перед использованием продукта пользователь должен убедиться, что материалы, контактирующие с продуктом, совместимы с ним и друг с другом, не повреждаются его и не изменяются при обработке (например, не меняют цвет). Следует также заранее убедиться, что ингредиенты или испарения материалов, которые позднее будут использоваться в зоне нанесения продукта, не ухудшают качество и не изменяют свойств (напр., цвет) продукта. При необходимости проконсультируйтесь с производителем соответствующих материалов.

Технические параметры склеивания, прежде всего совместимость с контактными материалами, например, с краями блоков изоляционного стекла, уплотнениями и т.д., необходимо согласовать с нашими техническими консультантами.

При изготовлении окна по стандарту RC 2 или RC 3 важными факторами являются не только свойства клея и правильность его нанесения, но также конструктивные меры, не связанные со свойствами клея (резьбовые соединения, фурнитура и т.д.). Поэтому применение определённого клея не гарантирует соблюдения стандарта RC 2 или RC 3.

Во время отвердевания постепенно высвобождается небольшое количество спирта.

Обеспечьте достаточную вентиляцию во время нанесения и отвердевания.

## Указания по применению

Максимальное отклонение от указанного соотношения компонентов смеси: указанное соотношение компонентов смеси можно изменить не более чем на +/- 10%, чтобы повлиять на время отвердевания.

Избегайте проникновения воздуха при смешивании. Мы рекомендуем использовать смесительную установку.

Нанесение 2-компонентного клея и герметика материала из двойного картриджа:

Сначала снимите пробки обоих компонентов. Вставьте картридж в пистолет. Выдавите материал из отверстий обоих компонентов. Слегка разровняйте материал и закрепите статический смеситель накидной гайкой. Проверьте однородность полученной массы.

Информация о нанесении 2-компонентных клеев и герметиков из коаксиального картриджа:

диаметр прижимного диска 1-компонентного пистолета не должен превышать 41 мм.

Скорость подачи прижимного диска должна составлять < 150 мм/мин. (при работе с аккумуляторным пульверизатором OTTO HPS-4T и HPS-6T используйте ступень не выше 2)!

Сначала снимите крышку. Уложите картридж в пистолет. Выдавите материал, чтобы выходили оба компонента.

Снимите вышедший материал и прикрутите статический смеситель. Убедитесь в том, что смесь однородна. По истечении времени вулканизации замените статический смеситель.

При отвердевании температура окружающей среды не должна превышать 60 °C.

Для уплотнения смесительных и дозирующих установок, части которых соприкасаются с клеем или герметиками, рекомендуется использовать уплотнения из EPDM (не содержащие пластификаторов) или более прочные уплотнения из FFKM. Если используются другие уплотнительные материалы, необходимо проконсультироваться со специалистом по технологиям нанесения.

Компонент А не реагирует на влажность воздуха и при нормальных условиях (23°C, относительная влажность воздуха 50%) устойчив.

Компонент В восприимчив к влажности воздуха, и поэтому его необходимо защищать от влаги.

Для достижения оптимальной фиксации и хороших механических свойств необходимо исключить проникновение воздуха в клеевой шов.

Нанесение/выравнивание: клей / герметик необходимо выровнять в течение времени его вулканизации, чтобы обеспечить внутренний контакт с поверхностью крепления и краями. Использовать выравниватель нельзя.

В силу многообразия возможных воздействий при нанесении и применении необходимо всегда выполнять предварительное пробное нанесение.

Соблюдайте срок годности, напечатанный на упаковке.

Продукты рекомендуется хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении (при относительной влажности воздуха < 60%) при температуре от +15 °C до +25 °C. Если на протяжении долгого времени (нескольких недель) продукты хранятся и / или перевозятся при более высокой температуре либо влажности воздуха, не исключено снижение их устойчивости или изменение свойств материалов.

Чтобы смесь была правильной, пользователь должен контролировать качество материала в процессе работы.

Необходимые испытания указаны в документе "Контроль качества 2-компонентных силиконов в процессе работы", который можно заказать в службе технических консультаций.

## Варианты поставки

Групповая упаковка	Цвет	Упаковочная единица (Уп. ед.)	Штук на поддоне	Код для заказа
280 мл, Коаксиальный картридж	чёрный C04	12 в коробке вкл. 6 статических смесителей MGQ 10-16D	1248	S81-2030-107-C04
490 мл, двойной пластмассовый картридж ACF	серый C2252	9 в коробке вкл. 9 статических месителей ACF 12-24X	540	S81-2080-43-C2252
490 мл, двойной пластмассовый картридж ACF	чёрный C04	9 в коробке вкл. 9 статических месителей ACF 12-24X	540	S81-2030-43-C04
Пластиковый картридж BlueLine на 490 мл	серый C2252	8 в коробке вкл. 8 статических месителей MBLTX 14-16G	480	S81-2080-111-C2252
Пластиковый картридж BlueLine на 490 мл	чёрный C04	8 в коробке вкл. 8 статических месителей MBLTX 14-16G	480	S81-2030-111-C04
200 литров, пластмассовая бочка (компонента А)	серый C2252	1	2	S81-24-C01
200 литров, пластмассовая бочка (компонента А)	чёрный C04	1	2	S81-24-C01

20 литров, пластмассовое ведро (компонента В)	серый C2252	1	16	S-CA2080-10-C2252
20 литров, пластмассовое ведро (компонента В)	чёрный C04	1	16	S-CA2030-10-C04

В силу технических особенностей воспроизведённые цвета могут отличаться от оригинальных цветов продукции.

### **Указания по технике безопасности**

См. паспорт безопасности, составленный согласно нормам.  
После отвердевания продукт не имеет запаха.

### **Утилизация**

Указания по утилизации см. в паспорте безопасности, составленном согласно нормам.

### **Ответственность за дефекты продукции**

Вышеуказанная информация и указания по технологии применения, предоставленные в устной или письменной форме или в ходе испытаний, были сформулированы самым тщательным образом, однако их следует рассматривать исключительно как необязательные, в том числе в отношении любых охраняемых прав третьих лиц. Информация в этой публикации не освобождает лицо, использующее нашу продукцию, от проведения собственных испытаний на предмет пригодности нашей продукции для намеченных процессов и целей. Применение, использование и обработка наших продуктов, а также продукции, полученной по нашим рекомендациям и технологиям применения, не входят в сферу нашего контроля и, следовательно, являются исключительной ответственностью лица, использующего нашу продукцию. Если сфера, в которой используются наши продукты, требует официальной сертификации, ответственность за получение соответствующих разрешений несет пользователь. Мы оставляем за собой право менять характеристики продукта по мере развития технического прогресса и появления новых разработок. В отношении других вопросов, в частности, в отношении любой ответственности за дефекты, просим руководствоваться нашими общими положениями и условиями. С нашими общими положениями и условиями можно ознакомиться на сайте [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).