

1-компонентный силиконовый герметик на ацетатной основе

для применения
внутри и снаружи

S 28

Свойства

- ▶ Для аквариумов с пресной и соленой водой
- ▶ Удовлетворяет требованиям OECD 203 - Обеспечивает максимальную безопасность для чувствительных организмов
- ▶ Высокая клеящая способность
- ▶ Очень высокая стойкость к старению, атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению

Сферы применения

- ▶ Изготовление цельностеклянных аквариумов и террариумов
- ▶ Склеивание стеклоблоков

Стандарты и испытания

- ▶ Соответствует требованиям DIN 32622, п. 4.4.2.2 (аквариумы из стекла)
- ▶ Не токсичен для рыб согласно OECD 203 (согласно тесту на острую токсичность, проведённому Институтом Фрезениуса, г. Таунусштайн)
- ▶ Соответствует требованиям пожарной безопасности согласно EN 13501: класс E
- ▶ Класс эмиссии ЛОС по французской классификации A+
- ▶ Пригоден для применения в соответствии с памяткой № 35 Промышленного союза по уплотняющим материалам (IVD – промышленная ассоциация по уплотнителям)



Технические характеристики

Время образования плёнки при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [минут]	~ 10
Отверждение за 24 часа при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [мм]	~ 2 - 3
Отверждение за 7 дней при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [мм]	~ 7 - 8
Температура нанесения от/до [°C]	+ 5 / + 35
Плотность при 23 °C на соответствие стандарту ISO 1183-1 [г/см³]	~ 1,0
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий
Твёрдость по Шору типа A на соответствие стандарту ISO 868	~ 25
Допустимая общая деформация [%]	25
Коэффициент растяжения при 100 % на соответствие стандарту ISO 37, тип 3 [Н/мм²]	~ 0,5

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Германия
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.ru

💡 Технический отдел OTTO
 ☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И СКЛЕИВАНИЕ

Разрывное удлинение на соответствие стандарту ISO 37, ~ 575
Тип 3 [%]

Прочность при растяжении на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [Н/мм²] ~ 1,4

Температурная стойкость от/до [°C] - 40 / + 180

Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, картридж/флакон [месяцев] 12

Эти показатели не предназначены для составления спецификаций. Перед составлением спецификаций обратитесь в компанию OTTO-CHEMIE.

Предварительная обработка

Необходимо очистить поверхности крепления и удалить все загрязнения: смазку, консерванты, жир, масло, пыль, воду, старый клей / герметик и другие вещества, снижающие прочность фиксации. Непористые поверхности: очистите с помощью OTTO Cleaner T (время выдержки не требуется) и чистой безворсовой ткани. Пористые поверхности: очистите поверхности механически, например, с помощью стальной щетки или шлифовального круга, чтобы удалить отслоившиеся частицы.

Поверхности крепления должны быть чистыми, обезжиренными, сухими и прочными.

Таблица грунтовочных материалов

Требования к эластичной герметизации и эластичному склеиванию зависят от имеющихся внешних воздействий. Значительные колебания температуры, усилие растяжения, срезающее усилие, частый контакт с водой и т.д. предъявляют высокие требования к прочности фиксации. В таких случаях советуем использовать рекомендуемую грунтовку (например, +OTTO Primer 1216), чтобы полученное соединение было в состоянии выдерживать максимальные нагрузки.

Полированный алюминий	1216
Полированный алюминий (на постоянно влажных или подводных участках)	1216
Анодированный алюминий	1216
Анодированный алюминий (на постоянно влажных или подводных участках)	1216
Стекло	+
Глазурованная керамика	+
Глазурованная керамика (на постоянно влажных или подводных участках)	1216
Неглазурованная керамика	1215
Неглазурованная керамика (на постоянно влажных или подводных участках)	1218

+ = хорошая фиксация без грунтовки

- = не подходит

T = рекомендуется провести тест / предварительную проверку

Особые указания

Перед использованием продукта пользователь должен убедиться, что материалы, контактирующие с продуктом, совместимы с ним и друг с другом, не повреждаются его и не изменяются при обработке (например, не меняют цвет). Следует также заранее убедиться, что ингредиенты или испарения материалов, которые позднее будут использоваться в зоне нанесения продукта, не ухудшают качество и не изменяют свойств (напр., цвет) продукта. При необходимости проконсультируйтесь с производителем соответствующих материалов.

Во время отвердевания постепенно высвобождается небольшое количество уксусной кислоты.

Обеспечьте достаточную вентиляцию во время нанесения и отвердевания.

Продолжительность вулканизации прямо пропорциональна толщине силиконового слоя. Однокомпонентные силиконы непригодны для плоскостного склеивания, если отсутствуют соответствующие конструктивные особенности. Если толщина слоя силиконового герметика должна составлять более 12 мм, предварительно проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами.

Неподходит для склеивания и уплотнения аквариумов из акрилового стекла.

Указания по применению

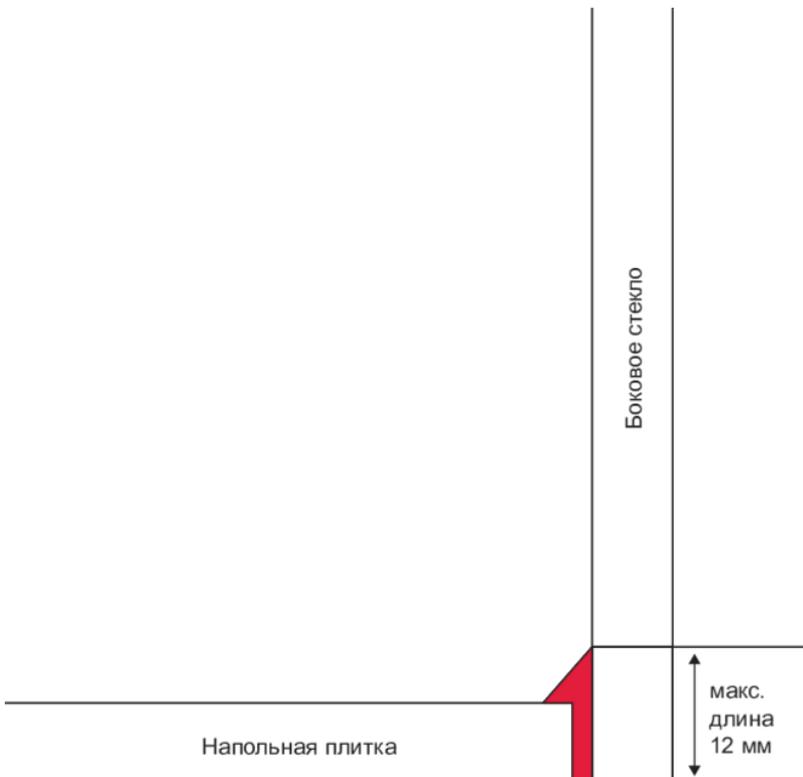
Необходимая толщина дна и боковых стенок зависит от размеров аквариума (см. DIN 32622).

Цельностеклянные аквариумы, объем воды в которых превышает 300 л, следует с помощью конструктивных мер (например, с помощью рамы по периметру) укрепить таким образом, чтобы силикон выполнял только функцию герметизации.

1. Аквариумы со слоем герметика/клея толщиной до 12мм: —Очистка склеиваемых поверхностей средством OTTO

CleanerT спомощью чистой салфетки или тряпки —Минимальная ширина клеевого шва на напольной плите составляет от 2 до 5мм (примечание: на боковых стеклах клеевой шов может быть шире) —Избегайте вибраций, например, при транспортировке и манипуляциях, а также нагрузок на клеевой шов недавно склеенного аквариума. В противном случае герметик/клей может отойти от стекла, а силикон может растрескаться. — Разрешается выполнять транспортировку только после полного отверждения герметика/клея. — Чтобы избежать отхождения герметика/клея от стекла («усадочные пузыри»), предварительно обработайте склеиваемые поверхности и заполняйте клеевой шов герметиком/клеем постепенно, как описано в пункте 2. — Процесс вулканизации может занять несколько дней, в зависимости от толщины слоя и условий окружающей среды. Следует учитывать, что при наличии толстых слоев скорость отверждения с каждым днем уменьшается. — Отверждение может длиться до 2 недель, в зависимости от размера шва и условий окружающей среды. — Перед первым заполнением емкости водой необходимо дождаться полного отверждения герметика/клея. — Перед первым заполнением промойте емкость чистой водой, чтобы удалить последние остатки продуктов разложения, образовавшихся при вулканизации (уксусная кислота).

2. Аквариумы с толщиной слоя герметика/клея более 12 мм: - очистите склеиваемые поверхности с помощью OTTO Cleaner T и чистой салфетки или тряпки; - обработайте склеиваемые поверхности: на поверхность бокового стекла и основание, где требуется склеивание, шпателем нанесите слой силикона толщиной ок. 1-2 мм; - когда нанесенный материал отвердеет (прибл. через 24 часа), заполните клеевой шов слоем силикона толщиной до 10 мм; - срок отвердевания – не менее 5 дней; - затем заполните остальную часть клеевого шва, выдержите срок отвердевания не менее 7 дней; - избегайте сотрясений, например при транспортировке и манипуляциях, а также нагрузки на клеевой шов недавно склеенного аквариума. В противном случае герметик/клей может отойти от стекла, силикон может растрескаться. Производить транспортировку разрешается только после полного отвердевания герметика/клея; - в зависимости от толщины слоя и условий окружающей среды вулканизация может длиться несколько дней. На толстых слоях дневная скорость отвердевания постепенно уменьшается; - перед первым заполнением чаши водой необходимо дождаться полного отвердевания герметика/клея; - перед первым заполнением промойте чашу чистой водой, чтобы удалить последние остатки продуктов расщепления, образовавшихся при вулканизации (уксусную кислоту).



Рекомендуемая минимальная ширина клеевого шва в зависимости от толщины стекла составляет 2 мм. Если толщина стекла составляет 8 мм, рекомендуемая ширина клеевого шва – от 2 до 3 мм, а при толщине стекла от 12 мм до 15 мм – от 3 до 4 мм.

В силу многообразия возможных воздействий при нанесении и применении необходимо всегда выполнять предварительное пробное нанесение.

Продукты рекомендуется хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении (при относительной влажности воздуха < 60%) при температуре от +15 °C до +25 °C. Если на протяжении долгого времени (нескольких недель) продукты хранятся и / или перевозятся при более высокой температуре либо влажности воздуха, не исключено снижение их устойчивости или изменение свойств материалов.

Соблюдайте срок годности, напечатанный на упаковке.

Варианты поставки

Глянцевые цвета

	310 мл, картридж	400 мл, алюминиевый пакет	20-литровая жестяная банка	Бочка на 200 литров
● черный	S28-04-C04	S28-07-C04	на заказ	на заказ
○ прозрачный	S28-04-C00	S28-07-C00	на заказ	на заказ
Штук на единицу упаковки	20	20	1	1
Штук на поддоне	1200	900	16	2

В силу технических особенностей воспроизведённые цвета могут отличаться от оригинальных цветов продукции.

Указания по технике безопасности

См. паспорт безопасности, составленный согласно нормам.
После отвердевания продукт не имеет запаха.

Утилизация

Указания по утилизации см. в паспорте безопасности, составленном согласно нормам.

Ответственность за дефекты продукции

Вышеуказанная информация и указания по технологии применения, предоставленные в устной или письменной форме или в ходе испытаний, были сформулированы самым тщательным образом, однако их следует рассматривать исключительно как необязательные, в том числе в отношении любых охраняемых прав третьих лиц. Информация в этой публикации не освобождает лицо, использующее нашу продукцию, от проведения собственных испытаний на предмет пригодности нашей продукции для намеченных процессов и целей. Применение, использование и обработка наших продуктов, а также продукции, полученной по нашим рекомендациям и технологиям применения, не входят в сферу нашего контроля и, следовательно, являются исключительной ответственностью лица, использующего нашу продукцию. Если сфера, в которой используются наши продукты, требует официальной сертификации, ответственность за получение соответствующих разрешений несет пользователь. Мы оставляем за собой право менять характеристики продукта по мере развития технического прогресса и появления новых разработок. В отношении других вопросов, в частности, в отношении любой ответственности за дефекты, просим руководствоваться нашими общими положениями и условиями. С нашими общими положениями и условиями можно ознакомиться на сайте www.otto-chemie.de.