



1-компонентный силиконовый герметик на аминноксидной основе без МЕКО

для применения
внутри и снаружи**S 54**

Свойства

- ▶ Огнестойкий – класс строительных материалов B1 согласно DIN 4102 и согласно DIN EN ISO 4589 - Используется при повышенных требованиях противопожарной безопасности
- ▶ Очень высокая стойкость к старению, атмосферным воздействиям и ультрафиолетовому излучению

Сферы применения

- ▶ Герметизация стяжки излитого асфальта
- ▶ Герметизация и склеивание профилей из этиленпропиленовых каучуков/резиновых профилей
- ▶ Герметизация пожарозащитных элементов

Стандарты и испытания

- ▶ Проверено согласно EN 15651 – часть 1: F EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Проверено согласно EN 15651 – часть 4: PW EXT-INT CC 25 LM
- ▶ Проверено согласно DIN 4102-B1 – трудно воспламеняется между массивными строительными элементами из минеральных материалов (научный центр исследования проблем дерева при Мюнхенском техническом университете)
- ▶ Проверен на соответствие стандарту DIN EN ISO 4589-2:1999 "Пластмассы. Определение характеристик горения по кислородному индексу (Bodyscote Warringtonfire)"
- ▶ Пригоден для применения в соответствии с памяткой № 1+11+31+35 Промышленного союза по уплотняющим материалам (IVD – промышленная ассоциация по уплотнителям)



Технические характеристики

Время образования плёнки при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [минут]	~ 5
Отвердение за 24 часа при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 % [мм]	~ 2 - 3
Температура нанесения от/до [°C]	+ 5 / + 35
Вязкость при 23 °C	пастообразный, стойкий
Плотность при 23 °C на соответствие стандарту ISO 1183-1 [г/см³]	~ 1,3
Твёрдость по Шору типа А на соответствие стандарту ISO 868	~ 27
Допустимая общая деформация [%]	25

Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, Германия
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
 www.otto-chemie.ru

Технический отдел OTTO

☎ +49 8684 908-4300
 @ tae@otto-chemie.de



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ И СКЛЕИВАНИЕ

Коэффициент растяжения при 100 % на соответствие стандарту ISO 37, тип 3 [Н/мм ²]	~ 0,5
Разрывное удлинение на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [%]	~ 600
Прочность при растяжении на соответствие стандарту ISO 37, Тип 3 [Н/мм ²]	~ 1,2
Температурная стойкость от/до [°C]	- 40 / + 180
Стабильность при хранении при 23 °C/относительной влажности воздуха 50 %, картридж/флакон [месяцев]	18 ¹

1) от производства

Эти показатели не предназначены для составления спецификаций. Перед составлением спецификаций обратитесь в компанию OTTO-CHEMIE.

Предварительная обработка

Поверхности крепления должны быть чистыми, обезжиренными, сухими и прочными. Необходимо очистить поверхности крепления и удалить все загрязнения: смазку, консерванты, жир, масло, пыль, воду, старый клей / герметик и другие вещества, снижающие прочность фиксации. Непористые поверхности: очистите с помощью OTTO Cleaner T (время выдержки не требуется) и чистой безворсовой ткани. Пористые поверхности: очистите поверхности механически, например, с помощью стальной щетки или шлифовального круга, чтобы удалить отслоившиеся частицы.

Таблица грунтовочных материалов

Требования к эластичной герметизации и эластичному склеиванию зависят от имеющихся внешних воздействий. Значительные колебания температуры, усилие растяжения, срезающее усилие, частый контакт с водой и т.д. предъявляют высокие требования к прочности фиксации. В таких случаях советуем использовать рекомендуемую грунтовку (например, +/OTTO Primer 1216), чтобы полученное соединение было в состоянии выдерживать максимальные нагрузки.

Полированный алюминий	+
Анодированный алюминий	+
Алюминий с порошковым покрытием	1101 / T
Бетон	1105 / 1215
Нержавеющая сталь	1101 / 1216
Профили из EPDM (АРТК)	+ / 1216 / T
Волокнистый цемент	1105 / 1215
Полисульфидная лента для уплотнения швов	+ / T
Силиконовая лента для уплотнения швов	+
Стекло	+
Бесшовный пол из литого асфальта	1226 / T
Глазурованная керамика	+
Неглазурованная керамика	+
Медь	+
Природный камень (мрамор, гранит и т.д.)	-
Штукатурка	1105 / 1215
Цинк, оцинкованное железо	1101 / 1216

+ = хорошая фиксация без грунтовки

- = не подходит

T = рекомендуется провести тест / предварительную проверку

Особые указания

Перед использованием продукта пользователь должен убедиться, что материалы, контактирующие с продуктом, совместимы с ним и друг с другом, не повреждаются его и не изменяются при обработке (например, не меняют цвет). Следует также заранее убедиться, что ингредиенты или испарения материалов, которые позднее будут использоваться в зоне нанесения продукта, не ухудшают качество и не изменяют свойств (напр., цвет) продукта. При необходимости проконсультируйтесь с производителем соответствующих материалов.

При отверждении постепенно высвобождается небольшое количество аминного / оксимного соединения.

Обеспечьте достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения.

Продолжительность вулканизации прямо пропорциональна толщине силиконового слоя. Однокомпонентные силиконы непригодны для плоскостного склеивания, если отсутствуют соответствующие конструктивные особенности. Если толщина слоя силиконового герметика должна составлять более 15 мм, предварительно

проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами.

Поскольку существует множество видов полимеров (например, при использовании ленты для уплотнения швов), мы рекомендуем проводить предварительные проверки

Указания по применению

Герметики с аминной системой вулканизации иногда вызывают пожелтение определённых видов алкидного лака, различных полимеров и т.п., поэтому рекомендуется проводить предварительные испытания.

В силу многообразия возможных воздействий при нанесении и применении необходимо всегда выполнять предварительное пробное нанесение.

Соблюдайте срок годности, напечатанный на упаковке.

Продукты рекомендуется хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом помещении (при относительной влажности воздуха < 60%) при температуре от +15 °C до +25 °C. Если на протяжении долгого времени (нескольких недель) продукты хранятся и / или перевозятся при более высокой температуре либо влажности воздуха, не исключено снижение их устойчивости или изменение свойств материалов.

Варианты поставки

Глянцевые цвета

	310 мл, картридж
● серый	S54-04-C02
● черный	S54-04-C04
○ белый	S54-04-C01
Штук на единицу упаковки	20
Штук на поддоне	1200

В силу технических особенностей воспроизведённые цвета могут отличаться от оригинальных цветов продукции.

Указания по технике безопасности

См. паспорт безопасности, составленный согласно нормам.

После отвердевания продукт не имеет запаха.

Утилизация

Указания по утилизации см. в паспорте безопасности, составленном согласно нормам.

Ответственность за дефекты продукции

Вышеуказанная информация и указания по технологии применения, предоставленные в устной или письменной форме или в ходе испытаний, были сформулированы самым тщательным образом, однако их следует рассматривать исключительно как необязательные, в том числе в отношении любых охраняемых прав третьих лиц. Информация в этой публикации не освобождает лицо, использующее нашу продукцию, от проведения собственных испытаний на предмет пригодности нашей продукции для намеченных процессов и целей. Применение, использование и обработка наших продуктов, а также продукции, полученной по нашим рекомендациям и технологиям применения, не входят в сферу нашего контроля и, следовательно, являются исключительной ответственностью лица, использующего нашу продукцию. Если сфера, в которой используются наши продукты, требует официальной сертификации, ответственность за получение соответствующих разрешений несет пользователь. Мы оставляем за собой право менять характеристики продукта по мере развития технического прогресса и появления новых разработок. В отношении других вопросов, в частности, в отношении любой ответственности за дефекты, просим руководствоваться нашими общими положениями и условиями. С нашими общими положениями и условиями можно ознакомиться на сайте www.otto-chemie.de.