



1K hybridný polymér STP lepidla

Pre interiér a exteriér

M 550



Charakteristika

- ▶ Extrémne vysoká prvotná príľnavosť - Nie je potrebné žiadne fixovanie
- ▶ Kompatibilný s prírodným kameňom - Nespôsobuje stukovatenie na prírodných kameňoch
- ▶ Príľnavosť aj na vlhkých podkladoch
- ▶ Elastický - Vyrovnáva pohyby
- ▶ Pretierateľné / možnosť prelakovania - dodržiavajte, prosím, pokyny na použitie v Technickom liste
- ▶ Bez silikónu
- ▶ Bez izokyanátov

Oblasti aplikácie

- ▶ Lepenie kameňa, prírodného kameňa a keramiky
- ▶ Lepenie parapetov, podlahových líšť, dekoračných líšť a schodísk
- ▶ Lepenie zrkadiel na keramiky, sklo, plast, ušľachtilú oceľ, hliník, drevo, betón atď.
- ▶ Lepenie a montáž najrozličnejších materiálov, ako je drevo, materiály z dreva, plasty, kovy a minerál nepodklady

Normy a testy

- ▶ Zodpovedá požiadavkám vlastností pri požari podľa EN 13501: Trieda E
- ▶ EMICODE® EC 1 Plus - veľmi nízke emisie
- ▶ Francúzska emisná trieda VOC A+
- ▶ Zápis do rakúskeho katalógu Baubook
- ▶ Vhodné na aplikácie podľa IVD informačného letáku č. 30+35 (IVD - Priemyselná asociácia pre tmely)

Technické vlastnosti

Čas tvorby kože pri 23 °C/50 % RVV [minút]	~ 10
Počiatočná príľnavosť pri 23 °C [kg/m ²]	~ 250
Tvrdnutie za 24 hodín pri 23 °C/50 % RVV [mm]	~ 2 - 3
Teplota spracovania od/do [°C]	+ 5 / + 40
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,6
Shore tvrdosť podľa ISO 868	~ 65
Hodnota rozpínania pri 100 % podľa ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2
Preťaženie pri pretrhnutí podľa ISO 37, typ 3 [%]	~ 250
Pevnosť v ťahu podľa ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2,5
Tepelná odolnosť od/do [°C]	- 40 / + 90



Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RWV [mesiacov]

12 ¹

1) z výroby

Tieto dáta nie sú vhodné pre prípravu špecifikácií. Pred tvorbou špecifikácie sa obráťte na OTTO-CHEMIE.

Predúpravy

Všetky lepiace povrchy musia byť čisté a akékoľvek znečisťovacie prvky ako mazadlá, konzervačné látky, oleje, prach, voda, staré lepidlá či tmely a iné látky, ktoré by mohli ovplyvniť lepenie by mali byť odstránené. Čistenie neporéznych povrchov: Čistenie čistiacim prostriedkom OTTO Cleaner T (nie je potrebná žiadna doba odvetrávania) a čistou handričkou, ktorá nepúšťa vlákna. Čistenie poréznych povrchov: Povrchy vyčistíte mechanicky, napr. oceľovou kefou alebo brúsnym kotúčom, od voľných častíc.

Lepiace povrchy musia byť udržiavané, čisté, bez prachu a mastnoty.

Tabuľka základného náteru

Požiadavky na elastické tmelenie a spájanie závisia od vonkajších vplyvov. Extrémne výkyvy v teplote, ťahanie či strihanie, opakovaný styk s vodou atď, vyžadujú vysoké nároky na spájanie. V takých prípadoch odporúčame aplikovať primer podľa odporúčaní nášho technického oddelenia (napr. +/OTTO Primer 1216) aby sa dosiahlo odolné tesnenie.

Akrylové kúpeľňové povrchy (napr. vane)	T / 1217 / 1225
Hliník	+ / 1216
Hliník eloxovaný	+
Hliník pokrytý práškovou farbou	T
Betón	+ / 1225 / (1105) ¹
Betónový kváder	1216/ 1225
Nerezová oceľ	+
Náter z epoxidovej živice	+
Cementovláknitá doska	+ / 1225
Sadrokartónové dosky (štandard)	+ / (1105) ¹
Sklo	+
Drevo, lakované (rozpúšťacie systémy)	+
Drevo, lakované (vodné systémy)	+
Drevo, lazúrované (rozpúšťacie systémy)	+
Drevo, lazúrované (vodné systémy)	+
Drevo, neopracované	+ / 1225 / (1105) ¹
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+
Meď	+ ²
Melamínové platne	+
Prírodný kameň	1216 ³
Dosky OSB (hrubá drevotrieska)	+
Polykarbonát	T / 1225 / 1227
Omietka	1225 / (1105) ¹
Nemäkčené PVC	T / 1101 / 1217
PVC - mäkkčené - fólie	1101 / 1227
Drevotrieskové dosky	+
Zinok, galvanizované železo	+

1) Na lepenie zrkadiel sa výhradne používa OTTO Primer 1105.

2) Viď "dôležité informácie"

3) Vhodné len pre lepenie. Pre tmelenie odporúčame náš OTTOSEAL® S 70.

+ = dobrá príľnavosť bez základného náteru

- = nevhodné

T = odporúčaný test/predbežná skúška

Dôležité informácie

Prvotná príľnavosť veľmi závisí na materiály, ktorý sa bude lepiť a metóde aplikácie lepidla. Lepidlo by sa malo nasprejovať vodou, použitím sprejovej fľaše. Pri montáži podkladov by mala byť lepiaca plocha rovnomerne navlhčená lepidlom, následne sa pritlačí k povrchu. Dôrazne odporúčame pred aplikáciou vykonať skúšobné testy.

Na aplikáciu odporúčame prémiové náradie, ako napr. ručne ovládané pištole H27, H37, H40, H245.

Pred použitím produktu sa musí užívateľ presvedčiť, že materiály v oblasti kontaktu s týmto produktom sú kompatibilné a nevedú k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie). Pri materiáloch v priamom kontakte alebo použitých v blízkosti sa musí užívateľ ubezpečiť, že ich zložky alebo výpary nebudú viesť k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie) výrobku. Prípadne by sa mal užívateľ poradiť s výrobcom príslušného materiálu.

Farbivá, laky, plasty a akékoľvek iné nátery musia byť kompatibilné s lepidlom/tmelom.

Na lepenie a tesnenie skla vystaveného UV-žiareniu odporúčame použiť naše vysoko kvalitné silikónové lepidlá / tmely ako je OTTOSEAL® S 110 / S 120 (na tmelenie sklenených REBATE), OTTOSEAL® S 10 (napr. na spájanie), OTTOSEAL® S 7 (na počasie odolné tmelenie) alebo OTTOCOLL® S 81 (pre lepené okná).

Na lepenie alebo tmelenie priesvitného materiálu, ako je akrylátové sklo, vystavené UV-žiareniu, odporúčame náš silikónový tmel OTTOSEAL® S 72.

Nevhodný na tmelenie / lepenie medzi poškodenej UV-žiarením a teplotou.

Farby tmelu môžu byť ovplyvnené okolitými vplyvmi (vysoká teplota, chemikálie, výpary, UV-žiarenie). Toto nemá vplyv na vlastnosti produktu.

Informácie o aplikácii

Pre dosiahnutie optimálnej príľnavosti a dobrých mechanických vlastností by ste sa mali vyhnúť zastaveniu prívodu vzduchu.

Rýchlosť tuhnutia sa dá skrátiť zvýšením vlhkosti a teploty.

Pre celoplošné spájanie parotesných povrchov by sa malo lepidlo navlhčiť.

Náš produkt sa dá pretrieť/prelakovať. Znášanlivosť povrchovej úpravy nášho produktu musí pred samotnou aplikáciou skontrolovať používateľ/spracovateľ – popr. za výrobných podmienok. Pracovníci nášho oddelenia aplikačnej techniky OTTO vás radi nezáväzne podporia. Ak sa po úspešnej skúške znášanlivosti náš produkt vo výnimočných prípadoch celoplošne pretre, musí byť aj táto povrchová úprava schopná sledovať elastický pohyb tesniacej látky. V opačnom prípade môžu vzniknúť trhliny vnútri alebo optické poškodenia.

Farbivá, laky, plasty a akékoľvek iné nátery musia byť kompatibilné s lepidlom/tmelom. Materiály s alkalickými obsahnutými látkami môžu spôsobiť interakciu v podobe zmeny sfarbenia.

Čisté minerálne farby (napr. na báze draselného vodného skla alebo vápna) nie sú vhodné na celoplošné pretieranie kvôli krehkosti farby.

V závislosti od klimatických podmienok a typu náteru možno tieto náterové hmoty nanášať približne po 1 hodine.

Pri kontakte s oxidačne vytvrdzujúcimi farbami (napr. laky na báze alkydovej živice) môže dôjsť k predĺženiu alebo znemožneniu schnutia a vytvrdenia.

Odporúčame vopred vykonať skúšku.

Náterové hmoty a ich výpary môžu zapríčiniť odfarbenie lepidla/tmelu.

Zafarbenie náterových hmôt v dôsledku interakcie s lepidlom/tmelom nie je vylúčené.

Kvôli mnohým možným vplyvom počas a po aplikácii musí zákazník vždy najprv vykonať skúšobné testy.

Prosím všimnite si odporúčanú trvanlivosť uvedenú na obale.

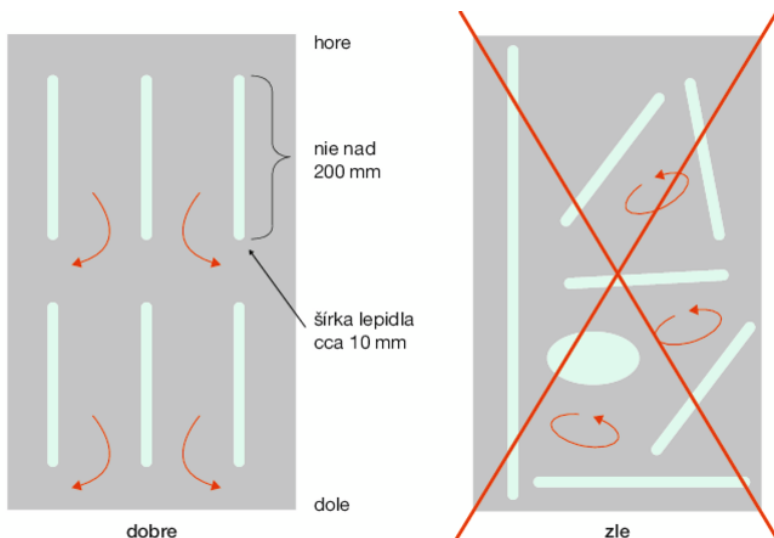
Odporúčame skladovať lepidlá / tmely v neotvorených pôvodných baleniach suché (< 60 % RVV) pri teplotách +15 °C až do +25 °C. Ak sa produkty skladujú a / alebo prevážajú pri vyšších teplotách / vlhkosti vzduchu po dlhšiu dobu (pár týždňov), môže sa objaviť zmenšenie trvanlivosti alebo zmeny vlastností materiálu.

Spracovanie ako lepidlo na zrkadlá:

Môžu sa lepiť len zrkadlá, ktorých reflexná a ochranná vrstva zodpovedá DIN EN 1036. V prípade pochybností prosím kontaktujte výrobcu zrkadla.

Minerálne podklady ako betón, omietka, murivo, sadrokartón, pórobetón alebo nespracované drevené produkty musia byť zakaždým predpripravené OTTO Primerom 1105. Použitie tohto primera ako bariéry nezlepšuje príľnavosť, no slúži aj ako bariéra na zásady. Bez takejto bariéry môže v kombinácii s vlhkom (okrem iného) dôjsť k poškodeniu zadnej strany zrkadla.

Pri lepení zrkadiel neaplikujte lepidlo len v jednom bode či celoplošne, ale vo vertikálnych pásoch (bodkách). Dĺžka slíža by nemala prekročiť 200 mm. 3 lepiace slíže sa majú aplikovať na m² tak, aby po zatlačení na zrkadlo šírka slíža neprekročila 10 mm a priestor medzi slížami by mal byť aspoň 200 mm. Toto umožní potrebnú cirkuláciu vzduchu pre možnú vulkanizáciu. Pre ideálnu kapacitu záťaž je potrebná plocha lepenia aspoň 10 cm² / kg váhy zrkadla.



Aby ste predišli úniku štiepiaceho produktu, je potrebné nechať priestor 1,6 mm medzi zrkadlom a podkladom. Tento priestor sa dá dosiahnuť aplikovaním dištančných pásovk na zrkadlo. Tento priestor slúži na to, aby došlo k úniku štiepiaceho produktu. To v žiadnom prípade ale nevylučuje minimálne vzdialenosti na vetranie určené Inštitútom výroby skla v Hadamare.

Mechanická sila, potrebná na spájanie sa dosiahne najskôr po cca 48 hodinách (23 °C, cca 50% RH). Dovtedy je potrebná mechanická fixácia. Dá sa aplikovať odstrániteľná mechanická fixácia, napr. klámi dreva, klinmi alebo jednostrannými lepiacimi páskami na prednej časti (na strane zrkadla) alebo obojstrannými lepiacimi páskami, napr. OTTOTAPE Fixačná páska (preložená dvojmo), aplikovanými zozadu (zadná strana zrkadla).

OTTOSEAL® S 70 und OTTOSEAL® S 80 sa odporúča na tmelenie hrán zrkadiel susediacich s prírodným kameňom.

OTTOSEAL® S 120 a OTTOSEAL® S 125 sa odporúčajú na tmelenie hrán zrkadiel susediacich s inými materiálmi ako je keramika, železo, sklo atď.

Prosím pozor: Zrkadlo sa nesmie tmeliť kým lepidlo úplne nestvrdne a kým sa nevypustia všetky produkty vznikajúce pri štiepení. Tuhnutie zaberie asi 7 dní. Čo sa týka zrkadiel bez zadnej sklenenej časti, tmeliť by sa mali iba vertikálne hrany, aby sa predišlo poškodeniu vrstvy kondenzáciou. Venujte prosím pozornosť nasledovnému náčrtu.

Pri montáži zrkadiel na strop alebo steny, ktoré siahajú až do výšky viac než 4 m nad podlahou sa zrkadlá musia mechanicky upevniť vložením skrutiek alebo umiestnením do rámov.

SKLADOVANIE:

Ak sa skladuje dlhšiu dobu pri vysokých teplotách (≥ 30 °C), môže sa objaviť zmenšená prvotná príľnavosť.

Balenie

310 ml kartuša	
● sivá	M550-04-C02
● čierna	M550-04-C04
○ biela	M550-04-C01
Kusov na baliacu jednotku	20
Kusov na paletu	1200

Z dôvodov obmedzených možností farebnej reprodukcie sa zobrazené farby môžu líšiť od skutočných farieb výrobkov.

Bezpečnostné opatrenia

Vid' bezpečnostný list.

Po vytvrdnutí je produkt bez zápachu.

Bezpečnostné opatrenia

Informácie o likvidácii. Prosím pozrite si bezpečnostný list.

Informácie o ochrannej známke

EMICODE® je registrovaná značka GEV e. V. (Dusseldorf, Nemecko)

Informácie o záruke

Vyššie uvedené informácie a naše poradenstvo ohľadom aplikačnej technológie v slovnej, písomnej a testovacej forme sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí, ale sú len nezáväznými údajmi, a to aj pokiaľ ide o akékoľvek majetkové práva tretích strán. Informácie v tejto publikácii neoslobodzujú spracovateľa od vlastného preskúmania našich produktov z hľadiska ich vhodnosti na zamýšľané procesy a účely. Aplikácia, používanie a spracovanie našich produktov a produktov vyrobených na základe našich odporúčaní súvisiacich s aplikačnou technológiou sú mimo našej kontroly, a preto sú výlučne zodpovednosťou spracovateľa. Ak aplikácia, na ktorú sa používajú naše výrobky, podlieha požiadavke úradného schválenia, používateľ je zodpovedný za získanie týchto schválení. Vyhradujeme si právo prispôbiť produkt technickému pokroku a novému vývoju. Ďalej odkazujeme na naše Všeobecné obchodné podmienky, najmä pokiaľ ide o akúkoľvek zodpovednosť za vady. Naše Všeobecné obchodné podmienky nájdete na stránke www.otto-chemie.de.