



Prémiový 2-zložkový silikón na štrukturálne zasklenie

Neutrálne 2-zložkové silikónové lepidlo a tmel na alkoxy báze

Pre interiéru a exteriéru

S 645

snjf-VEC
n° 4763

Charakteristika

- › Výborná odolnosť voči zvetrávaniu, starnutiu a UV žiareniu
- › Vysoká vrubová húževnatosť a odolnosť voči roztrhnutiu - Odolné voči vysokému mechanickému namáhaniu
- › Na vyžiadanie dostupné v určitých špeciálnych farbách
- › Veľmi dobrá príľnavosť k mnohým podkladom - Zabezpečuje trvalé a bezpečné lepenie
- › Vysoká hodnota rozpínavosti - Vysoká stabilita lepenia
- › Rýchlo tvrdnúci aj v hrubých vrstvách - Rýchle opätovné spracovanie
- › Nevýrazný zápach - Žiadny zápach
- › Nepôsobí korozívne na nechránené kovové povrchy

Oblasti aplikácie

- › Lepenie a utesňovanie sklenených prvkov (napr. priečok, celosklených rohov, sklenených parapetov)
- › Lepenie štruktúrnych zasklievacích prvkov
- › Pre lepený spoj o stavebno-technickým osvedčením
- › Elastické spájanie a tmelenie rôznych materiálov, napr. sklo, drevo, kov a plasty

Normy a testy

- › Certifikované podľa ETAG 002
- › Európske technické osvedčenie ETA-19/0692
- › Označenie CE
- › Testovaná reakcia na oheň podľa normy EN 13501: Trieda E
- › Certifikované podľa SNJF VEC, č.: 4763

Technické vlastnosti

Jednoité komponenty:

Komponent A

Farba	C01 biela
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,36
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV [mesiacov]	12 ¹

1) z výroby

Komponent B

OTTOCURE

S-CA 2375



Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NEMECKO
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.sk

💡 OTTO technické oddelenie
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



TMELLENIE A LEPENIE

Farba	C04 čierna, farebná
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1, čierna [g/cm ³]	1,06
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1, farebný [g/cm ³]	1,32
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV [mesiacov]	12 ¹

1) z výroby

Zmiešaná hmota: S OTTOCURE

	S-CA 2375
Farba	C04 čierna, farebná
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,35
Životnosť pri 23 °C/50 % RVV [minút]	~ 40 - 70
Shore tvrdosť po 4 hodinách	≥ 10
Shore tvrdosť po 24 hodinách	> 30

Vulkanizát:

Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,35
Shore tvrdosť podľa ISO 868	~ 50
Tepelná odolnosť od/do [°C]	- 40 / + 150 ¹
Pevnosť v ťahu podľa ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 2,5
Preťaženie pri pretrhnutí podľa ISO 37, typ 3 [%]	~ 200
Hodnota rozpínania pri 12,5 % podľa ISO 8339 [N/mm ²]	~ 0,35
Dovolená schopnosť deformácie [%]	25

1) Po úplnom vytvrdnutí je možné zaťaženie až do +150 °C. Pri nepretržitom používaní pri vysokých teplotách a / alebo vysokej vlhkosti vzduchu (rel. > 60 %) sa môžu vlastnosti materiálu meniť, alebo môže dôjsť k interakciám so susednými materiálmi.

Tieto dáta nie sú vhodné pre prípravu špecifikácií. Pred tvorbou špecifikácie sa obráťte na OTTO-CHEMIE.

Predúpravy

Všetky lepiace povrchy musia byť čisté a akékoľvek znečisťovacie prvky ako mazadlá, konzervačné látky, oleje, prach, voda, staré lepidlá či tmely a iné látky, ktoré by mohli ovplyvniť lepenie by mali byť odstránené. Čistenie neporéznych povrchov: Čistenie čistiacim prostriedkom OTTO Cleaner T (nie je potrebná žiadna doba odvetrávania) a čistou handričkou, ktorá nepúšťa vlákna.

Plochy príľnavosti musia byť čisté, nemastné, suché a únosné.

Požiadavky na elastické tmelenie a spájanie záležia na vonkajších vplyvoch. Extrémne výkyvy v teplote, ťahanie či strihanie, opakovaný styk s vodou atď. vyžadujú vysoké nároky na spájanie. V takých prípadoch odporúčame aplikovať primer, aby sa docielilo odolné lepenie. Konzultujte s našim technickým oddelením.

Dôležité informácie

Pred použitím produktu sa musí užívateľ presvedčiť, že materiály v oblasti kontaktu s týmto produktom sú kompatibilné a nevedú k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie). Pri materiáloch v priamom kontakte alebo použitých v blízkosti sa musí užívateľ ubezpečiť, že ich zložky alebo výpary nebudú viesť k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie) výrobku. Prípadne by sa mal užívateľ poradiť s výrobcom príslušného materiálu.

Počas tuhnutia sú vypúšťané malé množstvá alkoholu.

Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a tuhnutia.

Informácie o aplikácii

Teplota spracovania od/do [°C]	+5 / +40
Zmiešavací pomer podľa váhy (báza A: tvrdivo B)	12,8 : 1 ¹
Pomer miešania podľa objemu (báza A: tvrdivo B)	10 : 1
Maximálna povolená odchýlka od zmiešavacieho pomeru [%]	± 10
Odporúčaná doska na sledovanie tlaku, zložka A [bar]	2 - 3
Odporúčaná doska na sledovanie tlaku, zložka B [bar]	< 1,5
Maximálna teplota počas vytvrdzovania [°C]	+60

1) s farebným B komponentom 10,3: 1

Vyhňte sa blokovaniu vzduchu počas miešania. Odporúčame použiť miešacie zariadenie.

Pri spracovaní pomocou zariadenia na miešanie a dávkovanie sa obráťte na oddelenie aplikačnej techniky.

Dbajte na to, že pri použití statických miešačov je doba potrebná na vypláchnutie miešača výrazne kratšia ako doba spracovateľnosti.

Pre tesnenia v systéme miešania a dávkovania, ktoré sú v priamom kontakte s lepidlom/tesniacim materiálom, odporúčame použiť tesnenia EPDM (bez zmäkčovadiel) alebo ešte odolnejšie tesnenia FFKM. Ak sa používajú iné tesniace materiály, obráťte sa na naše oddelenie aplikačného inžinierstva.

Zložka A nereaguje s vlhkosťou vzduchu a je stála v normálnych podmienkach (23 °C, 50 % RVV).

Zložka B je citlivá na vlhko a preto sa musí chrániť.

Pre dosiahnutie optimálnej prílnavosti a dobrých mechanických vlastností by ste sa mali vyhnúť zastaveniu prívodu vzduchu.

Stiahnutie vykonávajte nasucho, nepoužívajte žiadne vyhladzovacie prostriedky.

Kvôli mnohým možným vplyvom počas a po aplikácii musí zákazník vždy najprv vykonať skúšobné testy.

Prosím všimnite si odporúčanú trvanlivosť uvedenú na obale.

Odporúčame skladovať lepidlá / tmely v neotvorených pôvodných baleniach suché (< 60 % RVV) pri teplotách +15 °C až do +25 °C. Ak sa produkty skladujú a / alebo prevážajú pri vyšších teplotách / vlhkosti vzduchu po dlhšiu dobu (pár týždňov), môže sa objaviť zmenšenie trvanlivosti alebo zmeny vlastností materiálu.

Aby sa zaistilo správne miešanie musí používateľ vykonať sprievodné kontroly počas aplikácie. Skúšky požadované na tento účel a ďalšie rámcové podmienky, ktoré treba dodržiavať, nájdete v dokumente „Pokyny na spracovanie prípravku OTTOCOLL® S 645“. Je k dispozícii na stiahnutie na domovskej stránke.

Ak lepidlo musí v uvažovanom použití odvádzať statické a / alebo dynamické zaťaženie, obráťte sa na oddelenie aplikačnej techniky.

Balenie

	490 ml dvojtelesová plastová kartuša	20 l vedro (komponentu A)	200 l Sud (komponentu A)	20 l vedro (komponentu B)
● čierna	S645-2375-43-C04	na vyžiadanie	na vyžiadanie	na vyžiadanie
Kusov na baliacu jednotku	9	1	1	1
Kusov na paletu	540	16	2	16

S každou kartušou sa dodáva 1 statická zmiešavacia dýza OTTO MFQX 10-24T.

Ďalšie nádoby a farby na vyžiadanie

Z dôvodov obmedzených možností farebnej reprodukcie sa zobrazené farby môžu líšiť od skutočných farieb výrobkov.

Bezpečnostné opatrenia

Vid' bezpečnostný list.

Po vytvrdnutí je produkt bez zápachu.

Informácie o záruke

Vyššie uvedené informácie a naše poradenstvo ohľadom aplikačnej technológie v slovnej, písomnej a testovacej forme sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí, ale sú len nezáväznými údajmi, a to aj pokiaľ ide o akékoľvek majetkové práva tretích strán. Informácie v tejto publikácii neoslobodzujú spracovateľa od vlastného preskúmania našich produktov z hľadiska ich vhodnosti na zamýšľané procesy a účely. Aplikácia, používanie a spracovanie našich produktov a produktov vyrobených na základe našich odporúčaní súvisiacich s aplikačnou technológiou sú mimo našej kontroly, a preto sú výlučne zodpovednosťou spracovateľa. Ak aplikácia, na ktorú sa používajú naše výrobky, podlieha požiadavke úradného schválenia, používateľ je zodpovedný za získanie týchto schválení. Vyhradzujeme si právo prispôsobiť produkt technickému pokroku a novému vývoju. Ďalej odkazujeme na naše Všeobecné obchodné podmienky, najmä pokiaľ ide o akúkoľvek zodpovednosť za vady. Naše Všeobecné obchodné podmienky nájdete na stránke www.otto-chemie.de.