



2K silikónové lepidlo a tesniaci materiál na báze alkoxydov, kondenzačne zosieťované

Pre interiér a exteriér

S 81

## Charakteristika

- ▶ Kompatibilné s mnohými kompozitnými materiálmi na okrajoch izolačného skla (pozri zoznam znášanlivosti na webovej stránke) – Vhodné na spracovanie tabúľ izolačného skla
- ▶ Znášanlivé s PVB fóliami v súlade s kritériami smernice ift DI-02/1 - Vhodné pri spracovaní VSG
- ▶ Veľmi dobrá príľnavosť k mnohým podkladom aj bez podkladového materiálu (pozri tabuľku základného náteru)
- ▶ Nevýrazný zápach - Žiadny zápach
- ▶ Rýchlo tvrdnúci aj v hrubých vrstvách - Rýchle opätovné spracovanie
- ▶ Bezpečné prekalenie v určenom čase - Plánovateľná odolnosť pri manipulovaní a fungovaní
- ▶ Vysoká hodnota rozpínavosti - Vysoká stabilita lepenia
- ▶ Vysoká vrubová húževnatosť a odolnosť voči roztrhnutiu - Odolné voči vysokému mechanickému namáhaniu
- ▶ Výborná odolnosť voči zvetrávaniu, starnutiu a UV žiareniu



## Oblasti aplikácie

- ▶ Lepenie a tmelenie okien - priama glazúra - spájanie izolačných sklenených častí v okenných krídlach (PVC, drevo, hliník) - pozor prosím zoznam kompatibilných
- ▶ Vhodné na produkciu okien dosahujúcich štandard RC 2 alebo RC 3 podľa normy DIN V ENV 1627

## Normy a testy

- ▶ Kvalitné lepidlo na zasklenie podľa RALGZ716 časť 2
- ▶ Skúška podľa smernice ift VE-08/4, časť 1
- ▶ Testované v rôznych systémoch na lepenie zasklenia odolného proti vlámaniu podľa triedy odolnosti RC2 alebo RC3
- ▶ Znalecký posudok spoločnosti eph Dresden na prevedenie systémov napojovania okien v prípade bezpečnostných drevených okien bezpečnostnej triedy RC 2, lepenie dna drážky v kombinácii so zasklievacou lištou
- ▶ Zodpovedá požiadavkám vlastností pri požiaroch podľa EN 13501: Trieda E
- ▶ Certifikát SKH č.: SKH-041

## Technické vlastnosti

### Komponent A

Farba	C01 biela
Viskozita pri 23 °C	pastovitý
Hustota komponentu A pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,31
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV pre kartušu s-b-s ACF/BlueLine [mesiace]	12
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV pre koaxiálnu kartušu [mesiace]	9 <sup>1</sup>
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV pre vedro/sud [mesiacov]	9 <sup>1</sup>

1) z výroby

### Hermann Otto GmbH

Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NEMECKO  
 ☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de  
 www.otto-chemie.sk

### OTTO technické oddelenie

☎ +49 8684 908-4300  
 @ tae@otto-chemie.de



TMLENIE A LEPENIE

**Komponent B**

	OTTOCURE S-CA 2030	OTTOCURE S-CA 2080
Farba	C04 čierna	sivá
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný	pastovitý, pevný
Hustota komponentu B pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,24	~ 1,23
Zmiešavací pomer podľa váhy (báza A : tvrdivo B)	10,6 : 1	10,6 : 1
Pomer miešania podľa objemu (báza A : tvrdivo B)	10 : 1	10 : 1
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RWV pre kartušu s-b-s ACF/BlueLine [mesiace] <sup>1</sup>	12	12
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RWV pre koaxiálnu kartušu [mesiace] <sup>1</sup>	9	9
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RWV pre vedro/sud [mesiacov] <sup>1</sup>	9	9

1) z výroby

**Nevulkanizovaná zložka:**

	s OTTOCURE S-CA 2030	s OTTOCURE S-CA 2080
Farba	C04 čierna	sivá
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný	pastovitý, pevný
Teplota spracovania od/do [°C]	+ 5 / + 40	+ 5 / + 40
Shore tvrdosť po 4 hodinách	~ 7 - 20	~ 7 - 20
Shore tvrdosť po 24 hodinách	~ 38 - 45	~ 38 - 45
Shore tvrdosť po 3 dňoch	~ 45	~ 45
Životnosť pri 23 °C/50 % RWV [minút]	~ 15 - 30	~ 15 - 30
Úbytok objemu podľa ISO 10563 [%]	~ 4	~ 4

**Vulkanizát:**

Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,3
Shore tvrdosť podľa ISO 868	~ 45
Tepelná odolnosť od/do [°C]	- 40 / + 150
Pevnosť v ťahu podľa ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	2,0 - 2,5
Preťaženie pri pretrhnutí podľa ISO 37, typ 3 [%]	200 - 400
Hodnota rozpínania pri 100 % podľa ISO 37, typ 3 [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,0

Tieto dáta nie sú vhodné pre prípravu špecifikácií. Pred tvorbou špecifikácie sa obráťte na OTTO-CHEMIE.

**Predúpravy**

Všetky lepiace povrchy musia byť čisté a akékoľvek znečisťovacie prvky ako mazadlá, konzervačné látky, oleje, prach, voda, staré lepidlá či tmely a iné látky, ktoré by mohli ovplyvniť lepenie by mali byť odstránené. Čistenie neporéznych povrchov: Čistenie čistiacim prostriedkom OTTO Cleaner T (nie je potrebná žiadna doba odvetrávania) a čistou handričkou, ktorá nepúšťa vlákna. Čistenie poréznych povrchov: Povrchy vyčistíte mechanicky, napr. oceľovou kefou alebo brúsnym kotúčom, od voľných častíc.

Plochy príľnavosti musia byť čisté, nemastné, suché a únosné.

**Tabuľka základného náteru**

Požiadavky na elastické tmelenie a spájanie závisia od vonkajších vplyvov. Extrémne výkyvy v teplote, ťahanie či strihanie, opakovaný styk s vodou atď, vyžadujú vysoké nároky na spájanie. V takých prípadoch odporúčame aplikovať primer podľa odporúčaní nášho technického oddelenia (napr. +/OTTO Primer 1216) aby sa dosiahlo odolné tesnenie.

Hliník eloxovaný	1226
Hliník pokrytý práškovou farbou	1226 / 1101 / T <sup>1</sup>
Sklo	+
Sklo, smaltované	+
xxx	1226 / 1101 / T <sup>1</sup>
Drevo, neopracované	+ <sup>2</sup>

Sekundárne tesnenie izolačného skla	T 3
Nemäkčené PVC	1226

1) Zo skúsenosti vyplýva, že prípravky OTTO Cleanprimer 1226 a OTTO Cleanprimer 1101 zvyšujú príľnavosť na povrchovo upravených materiáloch. Je však potrebné zabezpečiť bezchybnú príľnavosť lepidla pomocou prípravku OTTO Cleanprimer 1226 príp. OTTO Cleanprimer 1101 na jestvujúcom pôvodnom podklade prostredníctvom vlastných skúšok príľnavosti.

2) Na nasledovných druhoch dreva je daná veľmi dobrá príľnavosť: dub, eukalyptus, smrek, bohlav, borovica, škovran, meranti, oregon, Sibírsky škovran a sipo. Povrch dreva musí byť vyhladený, opieskovaný a dokončený na lepenie.

3) Čo sa týka príľnavosti a kompatibility so sekundárnym tesnením izolačného skla, je nutné sledovať list kompatibility. Aktuálnu verziu si môžete stiahnuť z našej web stránky.

+ = dobrá príľnavosť bez základného náteru

- = nevhodné

T = odporúčaný test/predbežná skúška

## Dôležité informácie

Pred použitím produktu sa musí užívateľ presvedčiť, že materiály v oblasti kontaktu s týmto produktom sú kompatibilné a nevedú k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie). Pri materiáloch v priamom kontakte alebo použitých v blízkosti sa musí užívateľ ubezpečiť, že ich zložky alebo výpary nebudú viesť k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie) výrobku. Prípadne by sa mal užívateľ poradiť s výrobcom príslušného materiálu.

Konštrukčné detaily lepenia musia byť skontrolované našim technickým oddelením, obzvlášť kompatibility s kontaktnými plochami, ako napríklad tesniace hrany z izolačného skla, tesnenia atď.

Výroba okien podľa štandardov RC 2 alebo RC 3 nezáleží iba na použití lepidla, ale aj na jeho správnej aplikácii, ale aj na iných konštrukčných vlastnostiach, ktoré nesúvisia s lepidlom (kovanie, upevnenie atď.) Samotné používanie lepidla nie je garanciou na splnenie štandardov RC 2 alebo RC 3.

Počas tuhnutia sú vypúšťané malé množstvá alkoholu.

Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a tuhnutia.

## Informácie o aplikácii

Maximálna tolerancia zmiešavacieho pomeru: Zmiešavacie pomery sa môžu veľmi líšiť maximom až +/- 10 %, aby mali účinok na čas tuhnutia.

Vyhňte sa blokovaniu vzduchu počas miešania. Odporúčame použiť miešacie zariadenie.

Spracovanie 2-zložkových lepidiel a tmelov pri kartušiach vedľa seba: Najprv odstráňte veko na oboch zložkách. Umiestnite kartušu do pištole. Vytlačte materiál až kým nevyjde z oboch dutín. Utrite materiál a pripevnite statickú zmiešavaciu dýzu pomocou presuvnej matice. Skontrolujte rovnorodosť zmesi.

Spracovanie 2-zložkových lepidiel a tmelov z koaxiálnej kartuše:

Upozornenie: priemer piestu 1-zložkovej pištole nesmie byť väčší ako 41 mm.

Rýchlosť vysúvania piestu by mala byť < 150 mm/min. (v prípade akumulátorovej pištole OTTO HPS-4T a HPS-6T použite max. 2. stupeň rýchlosti)

Najsprávnejšie odstráňte uzáver. Kartušu vložte do pištole. Materiál vytlačte tak, aby začal vytekať materiál oboch zložiek. Materiál utrite a naskrutkujte statický miešač. Skontrolujte homogénosť zmesi. Po prekročení doby spracovateľnosti vymeňte statický miešač. Maximálna okolitá teplota 60 °C sa nesmie pri tuhnutí prekročiť.

Pre tesnenia v systéme miešania a dávkovania, ktoré sú v priamom kontakte s lepidlom/tesniacim materiálom, odporúčame použiť tesnenia EPDM (bez zmäkčovadiel) alebo ešte odolnejšie tesnenia FFKM. Ak sa používajú iné tesniace materiály, obráťte sa na naše oddelenie aplikačného inžinierstva.

Zložka A nereaguje s vlhkosťou vzduchu a je stála v normálnych podmienkach (23 °C, 50 % RVV).

Zložka B je citlivá na vlhko a preto sa musí chrániť.

Pre dosiahnutie optimálnej príľnavosti a dobrých mechanických vlastností by ste sa mali vyhnúť zastaveniu prívodu vzduchu.

Spracovanie/vyhľadovanie: Lepidlo/tmel sa musí vyhladiť v rámci doby spotreby, aby sa zaistil úzky kontakt so spojmi/podkladmi. OTTO hladiaci roztok by sa nemal používať.

Kvôli mnohým možným vplyvom počas a po aplikácii musí zákazník vždy najprv vykonať skúšobné testy.

Prosím všimnite si odporúčanú trvanlivosť uvedenú na obale.

Odporúčame skladovať lepidlá / tmely v neotvorených pôvodných baleniach suché (< 60 % RVV) pri teplotách +15 °C až do +25 °C. Ak sa produkty skladujú a / alebo prevážajú pri vyšších teplotách / vlhkosti vzduchu po dlhšiu dobu (pár týždňov), môže sa objaviť zmenšenie trvanlivosti alebo zmeny vlastností materiálu.

Aby sa zaistilo správne miešanie musí používateľ vykonať sprievodné kontroly počas aplikácie. Potrebné testy sa dajú nájsť v dokumente "Sprievodné kontroly kvality na spracovanie 2-zložkových silikónov", ktorý je k dispozícii na našom technickom oddelení.

## Balenie

Nádoba	Farba	Obalová jednotka (OJ)	Kus / Paleta	Obj. kód
280 ml Koaxiálna kartuša	Čierna C04	12/krabica vrátane 6 statických zmiešavacích dýz MGQ 10-16D	1248	S81-2030-107-C04

490 ml dvojtelesová ACF plastová kartuša	Sivý C2252	9/krabica vrátane 9 statických zmiešavacích dýz ACF 12-24X	540	S81-2080-43-C2252
490 ml dvojtelesová ACF plastová kartuša	Čierna C04	9/krabica vrátane 9 statických zmiešavacích dýz ACF 12-24X	540	S81-2030-43-C04
490 ml BlueLine plastová kartuša	Sivý C2252	8/krabica vrátane 8 statických zmiešavacích dýz MBLTX 14-16G	480	S81-2080-111-C2252
490 ml BlueLine plastová kartuša	Čierna C04	8/krabica vrátane 8 statických zmiešavacích dýz MBLTX 14-16G	480	S81-2030-111-C04
200 l sud (komponentu A)	Sivý C2252	1	2	S81-24-C01
200 l sud (komponentu A)	Čierna C04	1	2	S81-24-C01
20 l plastové vedro (komponentu B)	Sivý C2252	1	16	S-CA2080-10-C2252
20 l plastové vedro (komponentu B)	Čierna C04	1	16	S-CA2030-10-C04

Z dôvodov obmedzených možností farebnej reprodukcie sa zobrazené farby môžu líšiť od skutočných farieb výrobkov.

## Bezpečnostné opatrenia

Vid' bezpečnostný list.

Po vytvrdnutí je produkt bez zápachu.

## Bezpečnostné opatrenia

Informácie o likvidácii. Prosím pozrite si bezpečnostný list.

## Informácie o záruke

Vyššie uvedené informácie a naše poradenstvo ohľadom aplikačnej technológie v slovnej, písomnej a testovacej forme sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí, ale sú len nezáväznými údajmi, a to aj pokiaľ ide o akékoľvek majetkové práva tretích strán. Informácie v tejto publikácii neoslobodzujú spracovateľa od vlastného preskúmania našich produktov z hľadiska ich vhodnosti na zamýšľané procesy a účely. Aplikácia, používanie a spracovanie našich produktov a produktov vyrobených na základe našich odporúčaní súvisiacich s aplikačnou technológiou sú mimo našej kontroly, a preto sú výlučne zodpovednosťou spracovateľa. Ak aplikácia, na ktorú sa používajú naše výrobky, podlieha požiadavke úradného schválenia, používateľ je zodpovedný za získanie týchto schválení. Vyhradujeme si právo prispôbiť produkt technickému pokroku a novému vývoju. Ďalej odkazujeme na naše Všeobecné obchodné podmienky, najmä pokiaľ ide o akúkoľvek zodpovednosť za vady. Naše Všeobecné obchodné podmienky nájdete na stránke [www.otto-chemie.de](http://www.otto-chemie.de).