

1K silikónový tesniaci materiál na báze acetátu

Pre interiér a exteriér

S 28

Charakteristika

- Vhodné pre akváriá so sladkou a slanou vodou
- Spĺňa OECD 203 - Ponúka najvyššie možné bezpečnostné štandardy pre citlivé formy života
- Vysoká príľnavosť
- Výborná odolnosť voči zvetrávaniu, starnutiu a UV žiareniu

Oblasti aplikácie

- Výroba celosklených akvárií aterárií
- Spájanie sklenených panelov

Normy a testy

- Spĺňa požiadavky normy DIN 32622, 4.4.2.2 (Glass Aquaria)
- Nie je toxický pre ryby podľa normy OECD 203 (Test akútnej toxicity - testované v inštitúte Fresenius, 65232 Taunusstein, Nemecko)
- Zodpovedá požiadavkám vlastností pri požari podľa EN 13501: Trieda E
- Francúzska emisná trieda VOC A+
- Vhodné na aplikácie podľa IVD informačného letáku č. 35 (IVD - Priemyselná asociácia pre tmely)



Technické vlastnosti

Čas tvorby kože pri 23 °C/50 % RVV [minút]	~ 10
Tvrdnutie za 24 hodín pri 23 °C/50 % RVV [mm]	~ 2 - 3
Tvrdnutie za 7 dní pri 23 °C/50 % RVV [mm]	~ 7 - 8
Teplota spracovania od/do [°C]	+ 5 / + 35
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm³]	~ 1,0
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný
Shore tvrdosť podľa ISO 868	~ 25
Dovolená schopnosť deformácie [%]	25
Hodnota rozpínania pri 100 % podľa ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 0,5
Preťaženie pri pretrhnutí podľa ISO 37, typ 3 [%]	~ 575
Pevnosť v ťahu podľa ISO 37, typ 3 [N/mm²]	~ 1,4
Tepelná odolnosť od/do [°C]	- 40 / + 180
Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV pre kartušu/fóliu [mesiacov]	12

Tieto dáta nie sú vhodné pre prípravu špecifikácií. Pred tvorbou špecifikácie sa obráťte na OTTO-CHEMIE.

Predúpravy

Všetky lepiace povrchy musia byť čisté a akékoľvek znečisťovacie prvky ako mazadlá, konzervačné látky, oleje, prach, voda, staré lepidlá či tmely a iné látky, ktoré by mohli ovplyvniť lepenie by mali byť odstránené. Čistenie neporéznych povrchov:

Hermann Otto GmbH
Krankenhausstr. 14 | 83413 Fridolfing, NEMECKO
☎ +49 8684 908-0 | @ info@otto-chemie.de
www.otto-chemie.sk

💡 **OTTO technické oddelenie**
☎ +49 8684 908-4300
@ tae@otto-chemie.de



TMELNIE A LEPENIE

Čistenie čistiacim prostriedkom OTTO Cleaner T (nie je potrebná žiadna doba odvetrávania) a čistou handričkou, ktorá nepúšťa vlákna. Čistenie poréznych povrchov: Povrchy vyčistíte mechanicky, napr. oceľovou kefou alebo brúsnym kotúčom, od voľných častíc.

Plochy príľnavosti musia byť čisté, nemastné, suché a únosné.

Tabuľka základného náteru

Požiadavky na elastické tmelenie a spájanie závisia od vonkajších vplyvov. Extrémne výkyvy v teplote, ťahanie či strihanie, opakovaný styk s vodou atď., vyžadujú vysoké nároky na spájanie. V takých prípadoch odporúčame aplikovať primer podľa odporúčaní nášho technického oddelenia (napr. +/OTTO Primer 1216) aby sa dosiahlo odolné tesnenie.

Hliník	1216
Hliník (trvalo vlhký al.pod vodou)	1216
Hliník eloxovaný	1216
Hliník, eloxovaný (trvalo vlhký al.pod vodou)	1216
Sklo	+
Keramika, glazovaná	+
Keramika, glazovaná (trvalo vlhká al.pod vodou)	1216
Keramika, neglazovaná	1215
Keramika, neglazovaná (trvalo vlhká al.pod vodou)	1218

+ = dobrá príľnavosť bez základného náteru

- = nevhodné

T = odporúčaný test/predbežná skúška

Dôležité informácie

Pred použitím produktu sa musí užívateľ presvedčiť, že materiály v oblasti kontaktu s týmto produktom sú kompatibilné a nevedú k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie). Pri materiáloch v priamom kontakte alebo použitých v blízkosti sa musí užívateľ ubezpečiť, že ich zložky alebo výpary nebudú viesť k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie) výrobku. Prípadne by sa mal užívateľ poradiť s výrobcom príslušného materiálu.

Pri tuhnutí sú vypúšťané malé množstvá kyseliny octovej.

Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a tuhnutia.

Požadovaný čas na vulkanizáciu sa predlžuje s narastajúcou hrúbkou silikónovej vrstvy. 1-zložkové silikóny sa nesmú používať na celoplošné spájanie okrem prípadov, keď sú zabezpečené špeciálne konštruktívne predpoklady. Ak sa 1-zložkové silikóny majú použiť na hrúbku vrstvy viac ako 12 mm, kontaktujte prosím naše technické oddelenie vopred.

Nevhodné na lepenie a tmelenie akvárií z akrylového skla.

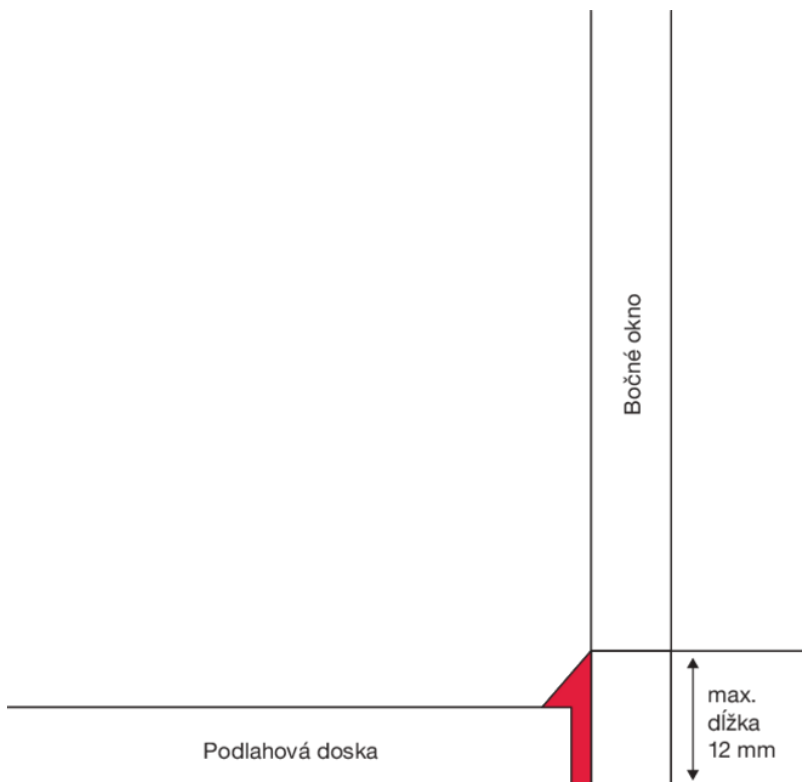
Informácie o aplikácii

Potrebná hrúbka skla podlahy a bočných skiel závisí od rozmerov akvária (viď DIN 32622).

Celosklené akvária s objemom vody viac ako 300 l je potrebné konštruktívne zosilniť napr. rámom po obvode tak, aby silikón plnil iba tesniacu funkciu.

1. Akvária s hrúbkou vrstvy tmelu/lepidla do 12 mm: – Čistenie lepených plôch prostriedkom OTTOCleanerT a čistou handričkou alebo utierkou – minimálna šírka lepenej škáry na spodnom skle je 2mm a maximálna šírka 5mm (poznámka: pri bočných sklách môže byť lepená škára aj väčšej veľkosti) – je nutné zabrániť otrasom napr. pri doprave a manipulácii, ako aj zaťaženiu čerstvo lepeného akvária. V opačnom prípade hrozí strata príľnavosti tmelu/lepidla na sklo a/alebo praskliny v silikóne. – Preprava je možná až po úplnom vytvrdnutí tmelu/lepidla. – Strata príľnavosti tmelu/lepidla na sklo (vzniku „bublín“) je možné v zásade zabrániť tak, že lepený povrch predtým natriete a lepenú škáru budete postupne vypĺňať tmelom/lepidlom spôsobom opísaným v bode 2. – V závislosti od hrúbky vrstvy a okolitých podmienok môže vulkanizácia trvať niekoľko dní. Pri hrubých vrstvách je potrebné vziať do úvahy, že rýchlosť vytvrdnutia za deň úmerne klesá. – V závislosti od rozmerov škáry a okolitých podmienok môže čas vytvrdzovania trvať až 2 týždne. – Pred prvým naplnením nádrže vodou musia byť tmel/lepidlo úplne vytvrdnuté. Pred prvým naplnením je potrebné opláchnuť nádrž čistou vodou, aby sa odstránili posledné zvyšky sploďín štiepenia pri vulkanizácii (kyselina octová).

2. akvária s hrúbkou vrstvy tmelu od 12 mm: - čistenie lepených plôch s pomocou OTTO Cleaneru T a čistou handričkou : - Na plochu určenú na lepenie bočného a spodného skla sa nanáša tmel špachtľou v cca. 1 až 2 mm hrúbkach. -Po vytvrdnutí náteru (cca 24 hodín) sa vyplní lepená škára tmelom až do hrúbky 10 mm. - Doba vytvrdzovania najmenej 5 dní – Následné zaplnenie zvyšku lepenej škáry a opäť dodržať dobu vytvrdnutia najmenej 7 dní. – Je nutné sa vyhnúť otrasom počas dopravy a manipulácie ako aj namáhaniu spojov čerstvo lepeného akvária. V opačnom prípade môže nastať riziko zlyhania lepeného spoja na skle alebo vznik trhlin v silikóne. Doba vytvrdnutia môže trvať v závislosti na hrúbke tmelu a okolitých podmienkach aj niekoľko dní. Pri hrubých vrstvách je potrebné brať do úvahy značné predĺženie vytvrdnutia tmelu. - Pred prvým plnením nádrže vodou je nutné aby bol tmel úplne vytvrdnutý. - Pred prvým plnením nádrže je treba ju opláchnuť čistou vodou, aby sa odstránili posledné zvyšky z vulkanizovaného produktu štiepenia (kyselina octová).



Pre správne rozmery adhézných spojov odporúčame minimálnu šírku spoja 2 mm, podľa sily skla. Pri sile 8 mm odporúčame spoj o šírke 2 - 3 mm a pri sile 12 - 15 mm spoj o šírke 3 - 4 mm.

Kvôli mnohým možným vplyvom počas a po aplikácii musí zákazník vždy najprv vykonať skúšobné testy.

Odporúčame skladovať lepidlá / tmely v neotvorených pôvodných baleniach suché (< 60 % RVV) pri teplotách +15 °C až do +25 °C. Ak sa produkty skladujú a / alebo prevážajú pri vyšších teplotách / vlhkosti vzduchu po dlhšiu dobu (pár týždňov), môže sa objaviť zmenšenie trvanlivosti alebo zmeny vlastností materiálu.

Prosím všimnite si odporúčanú trvanlivosť uvedenú na obale.

Balenie

Lesklé farby

	310 ml kartuša	400 ml hliníková fólia	20 l vedro	200-litrový sud
● čierna	S28-04-C04	S28-07-C04	na vyžiadanie	na vyžiadanie
○ transparentná	S28-04-C00	S28-07-C00	na vyžiadanie	na vyžiadanie
Kusov na baliacu jednotku	20	20	1	1
Kusov na paletu	1200	900	16	2

Z dôvodov obmedzených možností farebnej reprodukcie sa zobrazené farby môžu líšiť od skutočných farieb výrobkov.

Bezpečnostné opatrenia

Vid' bezpečnostný list.

Po vytvrdnutí je produkt bez zápachu.

Bezpečnostné opatrenia

Informácie o likvidácii. Prosím pozrite si bezpečnostný list.

Informácie o záruke

Vyššie uvedené informácie a naše poradenstvo ohľadom aplikačnej technológie v slovnej, písomnej a testovacej forme sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí, ale sú len nezáväznými údajmi, a to aj pokiaľ ide o akékoľvek majetkové práva tretích strán. Informácie v tejto publikácii neoslobodzujú spracovateľa od vlastného preskúmania našich produktov z hľadiska ich vhodnosti na zamýšľané procesy a účely. Aplikácia, používanie a spracovanie našich produktov a produktov vyrobených na základe našich odporúčaní súvisiacich s aplikačnou technológiou sú mimo našej kontroly, a preto sú výlučne zodpovednosťou spracovateľa. Ak aplikácia, na ktorú sa používajú naše výrobky, podlieha požiadavke úradného schválenia, používateľ je zodpovedný za získanie týchto schválení. Vyhradujeme si právo prispôsobiť produkt technickému pokroku a novému vývoju.

Ďalej odkazujeme na naše Všeobecné obchodné podmienky, najmä pokiaľ ide o akúkoľvek zodpovednosť za vady. Naše Všeobecné obchodné podmienky nájdete na stránke www.otto-chemie.de.