



1K silikónový tesniaci materiál na báze oxímov, neutrálne zosieťovaný bez MEKO

Pre interiéru a exteriéru

S 7

Charakteristika

- › Kompatibilné s mnohými kompozitnými materiálmi na okrajoch izolačného skla – pozri zoznam znášateľnosti
- › Znášateľné s PVB fóliami v súlade s kritériami smernice ift DI-02/1 - Vhodné pri spracovaní VSG
- › Výborná odolnosť voči zvetrávaniu, starnutiu a UV žiareniu
- › Veľmi dobrá príľnavosť k mnohým podkladom aj bez podkladového materiálu (pozri tabuľku základného náteru)
- › Vysoká vrubová húževnatosť a odolnosť voči roztrhnutiu - Odolné voči vysokému mechanickému namáhaniu
- › Ľahko opracovateľný vďaka matnému povrchu
- › Dlhý čas tvorenia povlaku - Dlhý čas spracovania
- › Nepôsobí korozívne na nechránené kovové povrchy

Oblasti aplikácie

- › Na tmelenie škár odolné voči poveternostným vplyvom (weather sealing) na presklených fasádach, šikmom zasklení, dreveno-sklenených kompozitných paneloch, strešnom zasklení a zimných záhradách
- › Na spájanie na sklenených prvkoch
- › Pre vyškárovanie na izolačných sklenených jednotkách

Normy a testy

- › Skúšané podľa normy EN 15651 - 1. časť: F EXT-INT CC 25 LM
- › Skúšané podľa normy EN 15651 - 2. časť: G CC 25 LM
- › Testovaná reakcia na oheň podľa normy EN 13501: Trieda E
- › Zodpovedá požiadavkám DIN 18540-F
- › Spĺňa požiadavky ISO 11600 F 25 LM

Technické vlastnosti

Čas tvorby kože pri 23 °C/50 % RW [minút]	~ 15
Tvrdnutie za 24 hodín pri 23 °C/50 % RW [mm]	~ 2 - 3
Teplota spracovania od/do [°C]	+ 5 / + 40
Viskozita pri 23 °C	pastovitý, pevný
Hustota pri 23 °C podľa ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,2
Shore tvrdosť podľa ISO 868	~ 30
Dovolená schopnosť deformácie [%]	25
Hodnota rozpínania pri 100 % podľa ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 0,4
Preťaženie pri pretrhnutí podľa ISO 37, typ 3 [%]	~ 600
Pevnosť v ťahu podľa ISO 37, typ 3 [N/mm ²]	~ 1,6
Teplná odolnosť od/do [°C]	- 40 / + 180
Úbytok objemu podľa ISO 10563 [%]	~ 6



Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV pre kartušu/fóliu 12
[mesiacov]

Skladovateľnosť pri 23 °C/50 % RVV pre vedro/sud [mesiacov] 6

Tieto dáta nie sú vhodné pre prípravu špecifikácií. Pred tvorbou špecifikácie sa obráťte na OTTO-CHEMIE.

Predúpravy

Všetky lepiace povrchy musia byť čisté a akékoľvek znečisťovacie prvky ako mazadlá, konzervačné látky, oleje, prach, voda, staré lepidlá či tmely a iné látky, ktoré by mohli ovplyvniť lepenie by mali byť odstránené. Čistenie neporéznych povrchov: Čistenie čistiacim prostriedkom OTTO Cleaner T (nie je potrebná žiadna doba odvetrávania) a čistou handričkou, ktorá nepúšťa vlákna. Čistenie poréznych povrchov: Povrchy vyčistíte mechanicky, napr. oceľovou kefou alebo brúsnyim kotúčom, od voľných častíc.

Plochy príľnavosti musia byť čisté, nemastné, suché a únosné.

Tabuľka základného náteru

Požiadavky na elastické tmelenie a spájanie závisia od vonkajších vplyvov. Extrémne výkyvy v teplote, ťahanie či strihanie, opakovaný styk s vodou atď, vyžadujú vysoké nároky na spájanie. V takých prípadoch odporúčame aplikovať primer podľa odporúčaní nášho technického oddelenia (napr. +/-OTTO Primer 1216) aby sa dosiahlo odolné tesnenie. OTTO Primer 1215, 1217 a 1218 podliehajú povinnosti ohlasovať ich použitie a viesť o nich záznamy podľa nemeckých nariadení o obmedzení používania chemikálií (okrem iného zákaz samopoužívania) od 01.11.2005. Prosím čítajte technické listy (<http://www.otto-chemie.de/sk/technicke-listy>).

Akrylové sklo/PMMA	T
Hliník	+
Hliník eloxovaný	+
Hliník pokrytý práškovou farbou	1101 / T
Hliník pokrytý práškovou farbou (obsahuje teflón)	T
Betón	+ / 1215
Chróm	+
Nerezová oceľ	+
Spekané / glazúrované povrchy	+
Sklo	+ / 1226
Sklo, vrstvené	+ / T
Drevo, lakované (rozpúšťacie systémy)	+
Drevo, lakované (vodné systémy)	+
Drevo, lazúrované (rozpúšťacie systémy)	+
Drevo, lazúrované (vodné systémy)	+
Drevo, neopracované	1215 ¹
Keramika, glazovaná	+
Keramika, neglazovaná	+
Meď	+ ²
Melamínové platne	1225 / T
Mosadz	+ ²
Polykarbonát	T
Polyester	+
Polyetylén (PE)	-
Polypropylén	T
Porcelánom pokryté povrchy	+
Nemäkčené PVC	1217
PVC - mäčkčené - fólie	1217
Teflón® (PTFE, Polytetrafluoretylén)	-
Zinok, galvanizované železo	+

1) Pri intenzívnejšom vystavení vode prosím kontaktujte naše technické oddelenie.

2) Reakcia neutrálneho silikónu s farebnými kovmi ako napr. meď, mosadz atď. je možná. Pri vytuhnutí je potrebný voľný prívod vzduchu.

+ = dobrá príľnavosť bez základného náteru

- = nevhodné

T = odporúčaný test/predbežná skúška

Dôležité informácie

Pred použitím produktu sa musí užívateľ presvedčiť, že materiály v oblasti kontaktu s týmto produktom sú kompatibilné a nevedú k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie). Pri materiáloch v priamom kontakte alebo použitých v blízkosti sa musí užívateľ ubezpečiť, že ich zložky alebo výpary nebudú viesť k poškodeniu alebo zmene (napr. sfarbenie) výrobku. Prípadne by sa mal užívateľ poradiť s výrobcom príslušného materiálu.

Počas tvrdnutia sú do vzduchu vypúšťané malé množstvá oxidu.

Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a tuhnutia.

Požadovaný čas na vulkanizáciu sa predlžuje s narastajúcou hrúbkou silikónovej vrstvy. 1-zložkové silikóny sa nesmú používať na celoplošné spájanie okrem prípadov, keď sú zabezpečené špeciálne konštruktívne predpoklady. Ak sa 1-zložkové silikóny majú použiť na hrúbku vrstvy viac ako 15 mm, kontaktujte prosím naše technické oddelenie vopred.

V prípade použitia vyhladzujúceho prostriedku odstráňte zvyšné šmuhy na príslušných povrchoch ihneď po tmelení. Ak sa povrch bude čistiť neskôr, môžu zostať trvalé šmuhy.

Informácie o aplikácii

PE záložná pena s uzavretou bunkovou štruktúrou by sa mala vložiť do spoja, aby sa zabránilo 3-strannému prílepeniu.

Rozmer spojov sa musí zvoliť tak, aby maximálna pohyblivosť spoja (rozťahovanie a stláčanie) nepresiahla +/- 25 % šírky spoja.

Kvôli mnohým možným vplyvom počas a po aplikácii musí zákazník vždy najprv vykonať skúšobné testy.

Prosím všimnite si odporúčanú trvanlivosť uvedenú na obale.

Odporúčame skladovať lepidlá / tmely v neotvorených pôvodných baleniach suché (< 60 % RVV) pri teplotách +15 °C až do +25 °C. Ak sa produkty skladujú a / alebo prevážajú pri vyšších teplotách / vlhkosti vzduchu po dlhšiu dobu (pár týždňov), môže sa objaviť zmenšenie trvanlivosti alebo zmeny vlastností materiálu.

Balenie

Lesklé farby

	310 ml kartuša	580 ml hliníková fólia
● čierna	S7-04-C04	S7-08-C04
Kusov na baliacu jednotku	20	20
Kusov na paletu	1200	600

Z dôvodov obmedzených možností farebnej reprodukcie sa zobrazené farby môžu líšiť od skutočných farieb výrobkov.

Bezpečnostné opatrenia

Vid' bezpečnostný list.

Po vytvrdnutí je produkt bez zápachu.

Bezpečnostné opatrenia

Informácie o likvidácii. Prosím pozrite si bezpečnostný list.

Informácie o ochrannej známke

Teflon® je registrovaná značka The Chemours Company FC, LLC, Wilmington Del., US

Informácie o záruke

Vyššie uvedené informácie a naše poradenstvo ohľadom aplikačnej technológie v slovnej, písomnej a testovacej forme sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí, ale sú len nezáväznými údajmi, a to aj pokiaľ ide o akékoľvek majetkové práva tretích strán. Informácie v tejto publikácii neoslobodzujú spracovateľa od vlastného preskúmania našich produktov z hľadiska ich vhodnosti na zamýšľané procesy a účely. Aplikácia, používanie a spracovanie našich produktov a produktov vyrobených na základe našich odporúčaní súvisiacich s aplikačnou technológiou sú mimo našej kontroly, a preto sú výlučne zodpovednosťou spracovateľa. Ak aplikácia, na ktorú sa používajú naše výrobky, podlieha požiadavke úradného schválenia, používateľ je zodpovedný za získanie týchto schválení. Vyhradujeme si právo prispôsobiť produkt technickému pokroku a novému vývoju. Ďalej odkazujeme na naše Všeobecné obchodné podmienky, najmä pokiaľ ide o akúkoľvek zodpovednosť za vady. Naše Všeobecné obchodné podmienky nájdete na stránke www.otto-chemie.de.